DIN EN 13067:2020-11 (D)

Kunststoffschweißpersonal - Qualifizierung von Schweißern - Thermoplastische Schweißverbindungen; Deutsche Fassung EN 13067:2020

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 4

Einleitung ... 5

1 Anwendungsbereich ... 6

2 Normative Verweisungen ... 7

3 Begriffe ... 7

4 Zulassung zu den Qualifizierungsprüfungen ... 10

5 Prüfen der Fertigkeiten und Kenntnisse ... 10
5.1 Allgemeines ... 10
5.2 Praktische Prüfung ... 10
5.3 Theoretische Prüfung ... 11
5.3.1 Allgemeines ... 11
5.3.2 Fragen ... 11

6 Pflichten des Prüfers für Kunststoffschweißer und der Aufsichtsperson ... 19

7 Geltungsbereich ... 19

8 Schweißen des Prüfstücks ... 20
8.1 Schwierigkeiten und Korrekturen während der Anfertigung des Prüfstücks ... 20
8.2 Prüfanweisungen ... 20
8.3 Prüfstück ... 20

9 Form und Maße von Prüfstücken und Proben ... 20

10 Bewertung und Annahmekriterien für Prüfstück(e) und Proben ... 27
10.1 Allgemeines ... 27
10.2 Sichtprüfung ... 27
10.3 Zerstörende Prüfungen ... 27
10.3.1 Allgemeines ... 27
10.3.2 Biegeversuch ... 27
10.3.3 Schälversuch ... 28
10.3.4 Zugversuch ... 29
10.3.5 Sichtprüfung der Längsschnitte ... 30
10.4 Zerstörungsfreie Prüfung — Hochspannungsprüfung ... 30

11 Prüfergebnis ... 31
11.1 Gesamtergebnis ... 31
11.2 Praktische Prüfung ... 31
11.3 Theoretische Prüfung ... 31

12 Nicht bestandene Prüfung ... 31

13 Gültigkeitsdauer ... 31
13.1 Erstqualifizierung ... 31
13.2 Verlängerung ... 31

14 Erneuerung der Qualifizierung ... 32

Anhang A (informativ) Schweißprotokoll — Heizelementstumpfschweißen von Rohren ... 33

Anhang B (informativ) Bewertungsbogen des Prüfers für Kunststoffschweißer (PWE) für die praktische Prüfung 34
B.1 Schweißverfahren: Warmgasfächelschweißen — Warmgas-Schnellschweißen 34
B.2 Schweißverfahren: Extrusionsschweißen 35
B.3 Schweißverfahren: Heizelementstumpfschweißen 36
B.4 Schweißverfahren: Heizelementmuffenschweißen — Heizelementsattelschweißen 37
B.5 Schweißverfahren: Heizwendel-Muffenschweißen — Heizwendel-Sattelschweißen 38
B.6 Schweißen von Dichtungsbahnen 39
B.7 Prüfbericht für praktische Prüfung – Quellschweißen 43

Literaturhinweise 44