DIN EN ISO 25239-5:2020-12 (D)

Rührreibschweißen - Aluminium - Teil 5: Qualitäts- und Prüfungsanforderungen (ISO 25239-5:2020); Deutsche Fassung EN ISO 25239-5:2020

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 3
Vorwort ... 4
Einleitung ... 6
1 Anwendungsbereich ... 7
2 Normative Verweisungen ... 7
3 Begriffe ... 7
4 Qualitätsanforderungen ... 8
4.1 Allgemeines ... 8
4.2 Schweißpersonal ... 8
4.2.1 Allgemeines ... 8
4.2.2 Bediener für das Schweißen ... 8
4.3 Inspektions- und Prüfpersonal ... 8
4.3.1 Allgemeines ... 8
4.3.2 Personal für die zerstörungsfreie Prüfung (einschließlich Sichtprüfung) ... 8
4.3.3 Personal für die zerstörende Prüfung ... 8
4.4 Schweißeinrichtungen ... 8
4.4.1 Eignung der Schweißeinrichtungen ... 8
4.4.2 Reproduzierbarkeitsprüfungen für qualifizierte Schweißeinstellungen an Maschinen ... 8
4.4.3 Wartung der Schweißeinrichtungen ... 9
4.5 Schweißanweisung ... 9
4.6 Werkzeug für das Rührreibschweißen ... 9
4.6.1 Identifizierung ... 9
4.6.2 Überprüfung des Rührreibschweißwerkzeugs ... 10
4.7 Vorbereitung und Anpassung der Fuge vor dem Schweißen ... 10
4.7.1 Vorbereitung der Fuge ... 10
4.7.2 Reinigen vor dem Schweißen ... 10
4.8 Steuerung der Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen ... 10
4.9 Heftschweißnähte ... 10
4.10 Schweißen ... 10
4.11 Wärmebehandlung nach dem Schweißen ... 10
4.12 Inspektion und Prüfung ... 10
4.12.1 Allgemeines ... 10
4.12.2 Inspektion und Prüfung vor dem Schweißen ... 11
4.12.3 Überwachung und Prüfung während des Schweißens ... 11
4.12.4 Überwachung und Prüfung nach dem Schweißen ... 11
4.12.5 Beschädigte und fehlerhafte Schweißnähte ... 12
4.12.6 Korrektur der Schweißnahtgeometrie ... 12
4.13 Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit ... 12
Anhang A (normativ) Unregelmäßigkeiten, Prüfung und Untersuchung, Bewertungsgruppen und Bezugsnummern nach ISO 6520-1 ... 13
Literaturhinweise ... 18