DIN EN ISO 25239-4:2020-12 (D)

Rührreibschweißen - Aluminium - Teil 4: Spezifikation und Qualifizierung von Schweißverfahren (ISO 25239-4:2020); Deutsche Fassung EN ISO 25239-4:2020

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 3

Vorwort 4

Einleitung 6

1 Anwendungsbereich 7

2 Normative Verweisungen 7

3 Begriffe 7

4 Entwicklung und Qualifizierung von Schweißverfahren 8
4.1 Allgemeines 8
4.2 Technischer Inhalt einer pWPS 8

5 Qualifizierung auf Grundlage einer Schweißverfahrensprüfung 10
5.1 Allgemeines 10
5.2 Prüfstücke 10
5.2.1 Form und Maße der Prüfstücke 10
5.2.2 Schweißen von Prüfstücken 13
5.3 Untersuchung und Prüfung von Prüfstücken 13
5.3.1 Prüfumfang 13
5.3.2 Sichtprüfung und Bewertungsgruppen 14
5.3.3 Zerstörende Prüfungen 14
5.3.4 Wiederholungsprüfung 19
5.4 Geltungsbereich 20
5.4.1 Allgemeines 20
5.4.2 Bezogen auf den Anlagenbauer 20
5.4.3 Andere Einflussgrößen 20
5.5 Bericht über die Qualifizierung eines Schweißverfahrens 20

6 Qualifizierung auf Grundlage einer Schweißprüfung vor der Produktion 20
6.1 Allgemeines 20
6.2 Prüfstücke 21
6.3 Untersuchung und Prüfung von Prüfstücken 21
6.4 Geltungsbereich 21
6.5 Bericht über die Qualifizierung eines Schweißverfahrens 21

Anhang A (informativ) Beispiel eines Vordruckes für die vorläufige Schweißanweisung (pWPS) und die Schweißanweisung (WPS) 22

Anhang B (informativ) Zerstörungsfreie Prüfung 23

Anhang C (informativ) S-Biege-Hammerprüfung für Überlappstöße 24

Anhang D (informativ) Beispiel eines Vordruckes für den Bericht über die Qualifizierung eines Schweißverfahrens (WPQR) 26

Literaturhinweise 31