DIN EN ISO 25239-4:2020-12 (D)

Rührreibschweißen - Aluminium - Teil 4: Spezifikation und Qualifizierung von Schweißverfahren (ISO 25239-4:2020); Deutsche Fassung EN ISO 25239-4:2020

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 3

Vorwort ... 4

Einleitung ... 6

1 Anwendungsbereich ... 7

2 Normative Verweisungen ... 7

3 Begriffe ... 7

4 Entwicklung und Qualifizierung von Schweißverfahren ... 8
4.1 Allgemeines ... 8
4.2 Technischer Inhalt einer pWPS ... 8

5 Qualifizierung auf Grundlage einer Schweißverfahrensprüfung ... 10
5.1 Allgemeines ... 10
5.2 Prüfstücke ... 10
5.2.1 Form und Maße der Prüfstücke ... 10
5.2.2 Schweißen von Prüfstücken ... 13
5.3 Untersuchung und Prüfung von Prüfstücken ... 13
5.3.1 Prüfumfang ... 13
5.3.2 Sichtprüfung und Bewertungsgruppen ... 14
5.3.3 Zerstörende Prüfungen ... 14
5.3.4 Wiederholungsprüfung ... 19
5.4 Geltungsbereich ... 20
5.4.1 Allgemeines ... 20
5.4.2 Bezogen auf den Anlagenbauer ... 20
5.4.3 Andere Einflussgrößen ... 20
5.5 Bericht über die Qualifizierung eines Schweißverfahrens ... 20

6 Qualifizierung auf Grundlage einer Schweißprüfung vor der Produktion ... 20
6.1 Allgemeines ... 20
6.2 Prüfstücke ... 21
6.3 Untersuchung und Prüfung von Prüfstücken ... 21
6.4 Geltungsbereich ... 21
6.5 Bericht über die Qualifizierung eines Schweißverfahrens ... 21

Anhang A (informativ) Beispiel eines Vordruckes für die vorläufige Schweißanweisung (pWPS) und die Schweißanweisung (WPS) ... 22

Anhang B (informativ) Zerstörungsfreie Prüfung ... 23

Anhang C (informativ) S-Biege-Hammerprüfung für Überlappstöße ... 24

Anhang D (informativ) Beispiel eines Vordruckes für den Bericht über die Qualifizierung eines Schweißverfahrens (WPQR) ... 26

Literaturhinweise ... 31