

# DIN EN ISO 3821:2020-04 (D)

Gasschweißgeräte - Gummischläuche für Schweißen, Schneiden und verwandte Prozesse (ISO 3821:2019); Deutsche Fassung EN ISO 3821:2019

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort.....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Begriffe .....	7
4 Abkürzungen für Begriffe .....	7
5 Anwendung.....	7
6 Schlauchbezeichnung.....	8
7 Werkstoffe .....	8
7.1 Aufbau .....	8
7.1.1 Gummischläuche leichter und normaler Klasse .....	8
7.1.2 Fluxschläuche .....	8
7.1.3 Doppelschläuche .....	8
7.2 Herstellung.....	8
8 Maße und Toleranzen.....	9
8.1 Innendurchmesser.....	9
8.2 Außendurchmesser .....	9
8.3 Wandstärke.....	10
8.4 Konzentrität (Gesamtmesswert) .....	10
8.5 Schnittlängen und Toleranzen .....	10
8.6 Auskunft der Innen- und Außendurchmesser .....	10
9 Anforderungen und Prüfungen.....	10
9.1 Allgemeines.....	10
9.2 Grundanforderungen .....	10
9.2.1 Zugfestigkeit und Reißdehnung .....	10
9.2.2 Beschleunigte Alterung .....	11
9.2.3 Haftung .....	11
9.2.4 Festigkeitsanforderungen .....	11
9.2.5 Bigsamkeit bei Umgebungstemperatur .....	11
9.2.6 Bigsamkeit bei Tieftemperatur .....	12
9.2.7 Beständigkeit gegen glühende Partikel und heiße Oberflächen .....	12
9.2.8 Ozonbeständigkeit.....	12
9.3 Besondere Anforderungen.....	12
9.3.1 Anforderungen an die Zündfähigkeit von Sauerstoffschläuchen .....	12
9.3.2 Beständigkeit gegen Aceton und Dimethylformamid (DMF) von Acetylschläuchen.....	12
9.3.3 Beständigkeit gegen <i>n</i> -Pentan für Propanschläuche.....	12
9.3.4 Beständigkeit gegen ein azeotropes Gemisch aus Trimethylborat und Methanol für Fluxschläuche .....	13
9.3.5 Bigsamkeit von Fluxschläuchen.....	13
9.3.6 Gasdurchlässigkeit für LPG-Schläuche, MPS-Schläuche und Erdgas-Methan-Schläuche, Allbrenngasschläuche und Fluxschläuche .....	14
9.3.7 Anforderungen für Doppelschläuche.....	14
9.3.8 Anforderungen für Allbrenngasschläuche.....	14

<b>10</b>	<b>Schlauchfarbe und Gasartzuordnung .....</b>	<b>14</b>
<b>10.1</b>	<b>Allgemeines.....</b>	<b>14</b>
<b>10.2</b>	<b>Gasartzuordnung.....</b>	<b>14</b>
<b>10.3</b>	<b>Kennzeichnung .....</b>	<b>15</b>
<b>Anhang A (normativ) Prüfverfahren für die Zündfähigkeit.....</b>		<b>16</b>
<b>A.1</b>	<b>Vorrichtung.....</b>	<b>16</b>
<b>A.2</b>	<b>Verfahren.....</b>	<b>16</b>
<b>Anhang B (normativ) Prüfverfahren für die Beständigkeit gegen n-Pentan.....</b>		<b>18</b>
<b>Anhang C (normativ) Prüfverfahren für die Beständigkeit gegen glühende Partikel und heiße Oberflächen.....</b>		<b>19</b>
<b>Anhang D (normativ) Zusammenfassung der Anforderungen und Typprüfungen.....</b>		<b>21</b>
<b>Anhang E (normativ) Alternative Sauerstoffgasfarbcodes.....</b>		<b>22</b>
<b>Literaturhinweise.....</b>		<b>23</b>