

DIN EN ISO 6947:2020-02 (D)

Schweißen und verwandte Prozesse - Schweißpositionen (ISO 6947:2019); Deutsche Fassung EN ISO 6947:2019

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Europäisches Vorwort..... | 3 |
| Vorwort..... | 4 |
| Einleitung..... | 5 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 6 |
| 2 Normative Verweisungen..... | 6 |
| 3 Begriffe..... | 6 |
| 4 Schweißpositionen..... | 7 |
| 4.1 Hauptschweißpositionen..... | 7 |
| 4.2 Schweißpositionen und zulässige Abweichungen für das Prüfen..... | 10 |
| 4.3 Schweißpositionen und Bereiche in der Fertigung..... | 10 |
| 5 Bezeichnung..... | 12 |
| Anhang A (informativ) Grenzen der Neigung einer Schweißnahtachse und der Drehung der Schweißnahtoberfläche um die Schweißnahtachse für Schweißpositionen bei Fertigungsschweißungen..... | 13 |
| Anhang B (informativ) Vergleich zwischen diesem Dokument und US-amerikanischen Benennungssystemen für Schweißpositionen..... | 20 |
| Literaturhinweise..... | 24 |
| Bilder | |
| Bild 1 — Hauptschweißpositionen – PA bis PG..... | 7 |
| Bild 2 — Darstellungen der Hauptschweißpositionen PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG, PH, PJ und PK..... | 10 |
| Bild A.1 — Grenzen der Neigung und Drehung für die Schweißposition PA bei Stumpfnähten..... | 14 |
| Bild A.2 — Grenzen der Neigung und Drehung für die Schweißposition PC bei Stumpfnähten..... | 15 |
| Bild A.3 — Grenzen der Neigung und Drehung für die Schweißposition PE bei Stumpfnähten..... | 16 |
| Bild A.4 — Grenzen der Neigung und Drehung für die Schweißposition PF, PG bei Stumpfnähten..... | 17 |
| Bild A.5 — Grenzen der Neigung und Drehung für die Schweißposition PA bei Kehlnähten..... | 18 |
| Bild A.6 — Grenzen der Neigung und Drehung für die Schweißposition PE bei Kehlnähten..... | 19 |
| Tabellen | |
| Tabelle 1 — Neigungs- und Drehungsbereiche bei Schweißpositionen in der Fertigung für Stumpfnähte..... | 11 |
| Tabelle 2 — Neigungs- und Drehungsbereiche bei Schweißpositionen in der Fertigung für Kehlnähte..... | 11 |
| Tabelle B.1 — Vergleich zwischen diesem Dokument und US-amerikanischen Benennungssystemen für Schweißpositionen..... | 20 |