DIN EN ISO 24598:2019-09 (D)

Schweißzusätze - Drahtelektroden, Fülldrahtelektroden und Draht-Pulver-Kombinationen für das Unterpulverschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung (ISO 24598:2019); Deutsche Fassung EN ISO 24598:2019

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 3

Vorwort ... 4

Einleitung ... 5

1 Anwendungsbereich ... 6

2 Normative Verweisungen ... 6

3 Begriffe ... 7

4 Einteilung ... 7
4.1 Allgemeines ... 7

5 Kennzeichen und Anforderungen ... 8
5.1 Allgemeines ... 8
5.2 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess ... 8
5.2.1 Allgemeines ... 8
5.3 Kennziffern für die Festigkeitseigenschaften des reinen Schweißgutes ... 8
5.4 Kennzeichen für die Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes ... 9
5.5 Kennzeichen für den Typ des Schweißpulvers ... 11
5.6 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung der Massivdrahtelektroden und des reinen Schweißgutes ... 11

6 Mechanische Prüfungen ... 16
6.1 Allgemeines ... 16
6.2 Temperatur für die Vorwärmung, die Zwischenlagen und die Wärmenachbehandlung ... 16
6.3 Schweißbedingungen und Raupenfolge ... 19
6.3.1 Allgemeines ... 19

7 Chemische Analyse ... 21

8 Verfahren zum Runden ... 21

9 Wiederholungsprüfungen ... 21

10 Technische Lieferbedingungen ... 22

11 Beispiele für die Bezeichnung ... 22
11.1 Allgemeines ... 22

Literaturhinweise ... 26