

DIN EN ISO 14174:2019-09 (D)

Schweißzusätze - Pulver zum Unterpulverschweißen und Elektroschlackeschweißen - Einteilung (ISO 14174:2019); Deutsche Fassung EN ISO 14174:2019

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Einteilung.....	5
5 Kennzeichen.....	6
5.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess.....	6
5.2 Kennbuchstabe für die Herstellungsart.....	6
5.3 Kennzeichen für den Pulvertyp, charakteristische chemische Bestandteile.....	6
5.4 Kennziffer für die Anwendungen, Pulverklasse	7
5.4.1 Allgemeines	7
5.4.2 Pulverklasse 1	7
5.4.3 Pulverklassen 2 und 2B.....	7
5.4.4 Pulverklasse 3	7
5.4.5 Pulverklasse 4	7
5.5 Kennziffer für das metallurgische Verhalten.....	9
5.5.1 Allgemeines	9
5.5.2 Bestimmung der Kennziffern für das metallurgische Verhalten.....	12
5.6 Kennzeichen für die Stromart	13
5.7 Kennzeichen für den diffusiblen Wasserstoffgehalt des reinen Schweißgutes (nur für Pulver der Klasse 1)	13
6 Korngrößenbereich	14
7 Verfahren zum Runden	15
8 Wiederholungsprüfungen	15
9 Technische Lieferbedingungen.....	15
10 Kennzeichnung.....	15
11 Bezeichnung.....	16
Anhang A (informativ) Charakteristische chemische Pulverbestandteile — Beispiel für die Bestimmung aus der Elementaranalyse	18
Anhang B (informativ) Beschreibung der Pulvertypen.....	20
Literaturhinweise	23