

# DIN EN ISO 15609-2:2019-12 (D)

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe -  
Schweißanweisung - Teil 2: Gasschweißen (ISO 15609-2:2019); Deutsche Fassung EN  
ISO 15609-2:2019

---

| <b>Inhalt</b>  | <b>Seite</b> |
|--|--------------|
| Europäisches Vorwort.....  | 3            |
| Vorwort .....  | 4            |
| Einleitung .....   | 5            |
| 1 Anwendungsbereich.....   | 6            |
| 2 Normative Verweisungen .....   | 6            |
| 3 Begriffe .....   | 6            |
| 4 Technischer Inhalt der Schweißanweisung (WPS, en: Welding Procedure Specification) ..... | 6            |
| 4.1 Allgemeines.....   | 6            |
| 4.2 Informationen, bezogen auf den Hersteller.....   | 7            |
| 4.3 Informationen, bezogen auf den Grundwerkstoff .....                                    | 7            |
| 4.3.1 Art des Grundwerkstoffes.....  | 7            |
| 4.3.2 Werkstückmaße .....  | 7            |
| 4.4 Allgemeine Informationen für alle Schweißverfahren .....                               | 7            |
| 4.4.1 Schweißprozess .....   | 7            |
| 4.4.2 Gestaltung der Verbindung.....   | 7            |
| 4.4.3 Schweißposition .....  | 7            |
| 4.4.4 Schweißnahtvorbereitung .....  | 7            |
| 4.4.5 Arbeitstechnik beim Schweißen.....   | 7            |
| 4.4.6 Ausfugen.....  | 8            |
| 4.4.7 Schweißbadsicherung.....   | 8            |
| 4.4.8 Schweißzusätze.....  | 8            |
| 4.4.9 Flammenparameter.....  | 8            |
| 4.4.10 Mechanisches und automatisches Schweißen .....                                      | 8            |
| 4.4.11 Vorwärmtemperatur.....  | 8            |
| 4.4.12 Zwischenlagentemperatur .....   | 8            |
| 4.4.13 Haltetemperatur.....  | 9            |
| 4.4.14 Wärmenachbehandlung.....  | 9            |
| Anhang A (informativ) Schweißanweisung (WPS).....  | 10           |
| Literaturhinweise .....  | 11           |