

DIN EN ISO 15609-1:2019-12 (D)

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe -
Schweißanweisung - Teil 1: Lichtbogenschweißen (ISO 15609-1:2019); Deutsche
Fassung EN ISO 15609-1:2019

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort.....	4
Einleitung.....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen.....	6
3 Begriffe.....	6
4 Technischer Inhalt der Schweißanweisung (WPS).....	6
4.1 Allgemeines.....	6
4.2 Bezogen auf den Hersteller.....	7
4.3 Bezogen auf den Grundwerkstoff.....	7
4.3.1 Art des Grundwerkstoffes.....	7
4.3.2 Werkstückmaße.....	7
4.4 Gemeinsam für alle Schweißverfahren.....	7
4.4.1 Schweißprozess.....	7
4.4.2 Gestaltung der Verbindung.....	7
4.4.3 Schweißposition.....	7
4.4.4 Schweißnahtvorbereitung.....	8
4.4.5 Arbeitstechnik beim Schweißen.....	8
4.4.6 Ausfugen.....	8
4.4.7 Schweißbadsicherung.....	8
4.4.8 Schweißzusätze.....	8
4.4.9 Elektrische Parameter.....	8
4.4.10 Mechanisches und automatisches Schweißen.....	8
4.4.11 Vorwärmtemperatur.....	9
4.4.12 Zwischenlagentemperatur.....	9
4.4.13 Haltetemperatur.....	9
4.4.14 Wasserstoffarmglühen.....	9
4.4.15 Wärmenachbehandlung.....	9
4.4.16 Schutzgas.....	9
4.4.17 Wärmeeinbringung/Lichtbogenenergie.....	9
4.5 Besondere Anforderungen für eine Gruppe von Schweißprozessen.....	9
4.5.1 Schweißprozess 111 (Lichtbogenhandschweißen).....	9
4.5.2 Schweißprozess 12 (Unterpulverschweißen).....	10
4.5.3 Schweißprozess 13 (Metall-Schutzgasschweißen).....	10
4.5.4 Schweißprozess 14 (Wolfram-Schutzgasschweißen).....	10
4.5.5 Schweißprozess 15 (Plasmaschweißen).....	10
Anhang A (informativ) Schweißanweisung (WPS).....	11
Literaturhinweise.....	12