# DIN EN 13100-2:2019-11 (D)

## Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen thermoplastischer Kunststoffe - Teil 2: Röntgenprüfung; Deutsche Fassung EN 13100-2:2019

## Inhalt

Seite


Europäisches Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Begriffe ... 4

4 Symbole und Abkürzungen ... 6

5 Allgemeines ... 6
5.1 Sicherheitsmaßnahmen ... 6
5.2 Oberflächenbehandlung und Fertigungsstufe ... 6
5.3 Lage der Schweißnaht auf dem Durchstrahlungsbild ... 6
5.4 Zuordnung von Durchstrahlungsbildern ... 7
5.5 Kennzeichnung ... 7
5.6 Überlappung von Filmen ... 7
5.7 Arten und Lage der Bildgüteprüfkörper (BPK) ... 7
5.8 Auswertung der Bildgüte ... 8
5.9 Mindestbildgütezahlen ... 8
5.10 Personalqualifikation ... 8

6 Empfohlene Vorgehensweise für die Aufnahme von Durchstrahlungsbildern ... 8
6.1 Aufnahmeanordnungen ... 8
6.2 Wahl der Röhrenspannung ... 11
6.3 Filmsysteme und Aufnahmefolien ... 11
6.4 Ausrichtung des Strahlers ... 11
6.5 Abstand Strahlenquelle-Objekt ... 12
6.6 Maximaler Bereich für eine einzelne Belichtung ... 12
6.7 Dichte des Durchstrahlungsbildes ... 12
6.8 Verarbeitung ... 13
6.9 Filmbetrachtungsbedingungen ... 13

7 Prüfbericht ... 13

Anhang A (normativ) Mindestbildgütezahlen ... 15
A.1 Einwandige Durchstrahlung; BPK strahlerseitig ... 15
A.2 Doppelwandige Durchstrahlung; Doppelbild; BPK strahlerseitig ... 16
A.3 Doppelwandige Durchstrahlung; Einzel- oder Doppelbild; BPK filmseitig ... 16

Anhang B (informativ) Empfohlene Zahl der Aufnahmen beim Einsatz von Senkrecht-, Doppelwand-, Einzelbild- und Einzelwandexzentertechniken für eine umlaufende Stumpfnaht ... 18

Literaturhinweise ... 20