

# DIN EN 13100-2:2019-11 (D)

## Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen thermoplastischer Kunststoffe - Teil 2: Röntgenprüfung; Deutsche Fassung EN 13100-2:2019

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
Europäisches Vorwort.....	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Begriffe .....	4
4 Symbole und Abkürzungen .....	6
5 Allgemeines.....	6
5.1 Sicherheitsmaßnahmen .....	6
5.2 Oberflächenbehandlung und Fertigungsstufe .....	6
5.3 Lage der Schweißnaht auf dem Durchstrahlungsbild .....	6
5.4 Zuordnung von Durchstrahlungsbildern .....	7
5.5 Kennzeichnung.....	7
5.6 Überlappung von Filmen.....	7
5.7 Arten und Lage der Bildgüteprüfkörper (BPK) .....	7
5.8 Auswertung der Bildgüte .....	8
5.9 Mindestbildgütezahlen.....	8
5.10 Personalqualifikation .....	8
6 Empfohlene Vorgehensweise für die Aufnahme von Durchstrahlungsbildern.....	8
6.1 Aufnahmeanordnungen .....	8
6.2 Wahl der Röhrenspannung .....	11
6.3 Filmsysteme und Aufnahmefolien .....	11
6.4 Ausrichtung des Strahlers .....	11
6.5 Abstand Strahlenquelle-Objekt .....	12
6.6 Maximaler Bereich für eine einzelne Belichtung.....	12
6.7 Dichte des Durchstrahlungsbildes.....	12
6.8 Verarbeitung.....	13
6.9 Filmbetrachtungsbedingungen.....	13
7 Prüfbericht .....	13
Anhang A (normativ) Mindestbildgütezahlen .....	15
A.1 Einwandige Durchstrahlung; BPK strahlerseitig.....	15
A.2 Doppelwandige Durchstrahlung; Doppelbild; BPK strahlerseitig .....	16
A.3 Doppelwandige Durchstrahlung; Einzel- oder Doppelbild; BPK filmseitig.....	16
Anhang B (informativ) Empfohlene Zahl der Aufnahmen beim Einsatz von Senkrecht-, Doppelwand-, Einzelbild- und Einzelwandexzentertechniken für eine umlaufende Stumpfnahht.....	18
Literaturhinweise .....	20