

DIN EN 1600:1997-10 (D)

Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen - Einteilung; Deutsche Fassung EN 1600:1997

Inhalt	Seite
Vorwort	2
Einleitung	2
1 Anwendungsbereich	2
2 Normative Verweisungen.....	2
3 Einteilung	2
4 Kennzeichen und Anforderungen.....	3
4.1 Kurzzeichen für das Produktiden Schweißprozeß	3
4.2 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes	3
4.3 Kurzzeichen für den Umhüllungstyp	6
4.4 Kennziffer für Ausbringen und Stromart	6
4.5 Kennziffer für die Schweißposition	6
5 Mechanische Prüfungen	6
5.1 Allgemeines	6
5.2 Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen	6
5.3 Lagenfolge	6
6 Chemische Analyse	6
7 Technische Lieferbedingungen	6
8 Bezeichnung	7
Anhang A (informativ) Beschreibung der Umhüllungstypen	7
Anhang B (informativ) Literaturhinweise	7