DIN EN 1600:1997-10 (D)

Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen - Einteilung; Deutsche Fassung EN 1600:1997

Inhalt

Seite

Vorwort 2
Einleitung 2
1 Anwendungsbereich 2
2 Normative Verweisungen 2
3 Einteilung 2
4 Kennzeichen und Anforderungen 3
4.1 Kurzzeichen für das Produktiden Schweißprozeß 3
4.2 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes 3
4.3 Kurzzeichen für den Umhüllungstyp 6
4.4 Kennziffer für Ausbringen und Stromart 6
4.5 Kennziffer für die Schweißposition 6
5 Mechanische Prüfungen 6
5.1 Allgemeines 6
5.2 Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen 6
5.3 Lagenfolge 6
6 Chemische Analyse 6
7 Technische Lieferbedingungen 6
8 Bezeichnung 7
Anhang A (informativ) Beschreibung der Umhüllungstypen 7
Anhang B (informativ) Literaturhinweise 7