DIN EN ISO 15620:2000-10 (D)

Schweißen - Reibschweißen von metallischen Werkstoffen (ISO 15620:2000); Deutsche Fassung EN ISO 15620:2000

Inhalt

Seite

Vorwort 2
Einleitung 2
1 Anwendungsbereich 3
2 Normative Verweisungen 3
3 Begriffe 3
4 Verfahrensgrundlagen 4
4.1 Prozeß 4
4.2 Werkstoffe und Werkstoffkombinationen 7
4.3 Reibschweißmaschinen 7
5 Qualitätsanforderungen 8
5.1 Allgemeines 8
5.2 Vorbereitung für das Schweißen 9
5.3 Wärmenachbehandlung 9
5.4 Qualitätssicherung 9
6 Schweißanweisung (WPS) 9
6.1 Allgemeines 9
6.2 Informationen bezogen auf den Hersteller 10
6.3 Informationen bezogen auf den Werkstoff 10
6.4 Schweißparameter 10
6.5 Schweißverbindung 10
6.6 Zusatzeinrichtungen 10
7 Anerkennung des Schweißverfahrens 10
7.1 Grundsätze 10
7.2 Schweißverfahrensprüfungen 10
7.3 Bericht über die Anerkennung des Schweißverfahrens (WPAR) 12
7.4 Vorliegende Erfahrung 12
7.5 Bedingungen für eine Wiederholungsprüfung 12
7.6 Maschinenspezifischer Charakter einer WPS 12
7.7 Anforderungen an die Wiederholungsprüfung 12
8 Schweißperson 12
8.1 Reibschweißmaschinenbediener 12
8.2 Reibschweißmaschineneinrichter 12
8.3 Schweißaufsichtspersonal (Aufsicht) 12
Anhang A (informativ) Zusammenhang zwischen den Schweißparametern 13
Anhang B (informativ) Weitere auf Reibung beruhende Prozesse 14
Anhang C (informativ) Für das Reibschweißen geeignete Werkstoffkombinationen 15
Anhang D (informativ) Richtlinien für die Qualitätssicherung 16
Anhang E (informativ) Untersuchung und Prüfung 16
Anhang F (informativ) Schweißanweisung des Herstellers (WPS) 18
Anhang G (informativ) Merkmale reibgeschweißter Bauteile 20
Anhang H (informativ) Anerkennung eines Schweißverfahrens, Berichtsvordruck (WPAR) 24
Anhang ZA (informativ) Abschnitte in dieser Europäischen Norm, die grundlegende Anforderungen oder andere Vorgaben von EU-Richtlinien betreffen 26
Alphabetisches Stichwortverzeichnis zum Abschnitt 3 27