

DIN EN ISO 3581:2018-03 (D)

Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen - Einteilung (ISO 3581:2016, korrigierte Fassung 2017-11-01); Deutsche Fassung EN ISO 3581:2016

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort.....	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Einteilung.....	7
4 Kennzeichen und Anforderungen	10
4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess.....	10
4.2 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes	11
4.3 Kurzzeichen für den Umhüllungstyp	11
4.4 Kennziffer für die effektive Ausbringung und Stromart.....	23
4.5 Kennziffer für die Schweißposition.....	24
5 Chemische Analyse	24
6 Mechanische Prüfungen.....	24
6.1 Allgemeines.....	24
6.2 Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen.....	25
6.3 Lagenfolge.....	25
7 Kehlnahtprüfung	26
8 Verfahren zum Runden	27
9 Wiederholungsprüfung	27
10 Technische Lieferbedingungen.....	27
11 Beispiele für die Bezeichnung.....	27
Anhang A (informativ) Umhüllungstypen.....	29
A.1 Allgemeines.....	29
Anhang B (informativ) Hinweise zum Deltaferritgehalt im Schweißgut	30
B.1 Allgemeines.....	30
B.2 Wirkungen des Deltaferrits	30
B.3 Zusammenhang zwischen Zusammensetzung und Gefüge.....	30
B.4 Entstehen von Deltaferrit	30
B.5 Einflüsse der Schweißbedingungen	31
B.6 Einflüsse der Wärmebehandlung.....	31
B.7 Ermitteln des Deltaferrit-Gehaltes	31
B.8 Ausführen der FN-Messung.....	32
Literaturhinweise	33