DIN EN ISO 3581:2018-03 (D)

Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen - Einteilung (ISO 3581:2016, korrigierte Fassung 2017-11-01); Deutsche Fassung EN ISO 3581:2016

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 3

Vorwort ... 4

Einleitung ... 5

1 Anwendungsbereich ... 6

2 Normative Verweisungen ... 6

3 Einteilung ... 7

4 Kennzeichen und Anforderungen ... 10
4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess ... 10
4.2 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes ... 11
4.3 Kurzzeichen für den Umhüllungstyp ... 11
4.4 Kennziffer für die effektive Ausbringung und Stromart ... 23
4.5 Kennziffer für die Schweißposition ... 24

5 Chemische Analyse ... 24

6 Mechanische Prüfungen ... 24
6.1 Allgemeines ... 24
6.2 Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen ... 25
6.3 Lagenfolge ... 25

7 Kehlnahtprüfung ... 26

8 Verfahren zum Runden ... 27

9 Wiederholungsprüfung ... 27

10 Technische Lieferbedingungen ... 27

11 Beispiele für die Bezeichnung ... 27

Anhang A (informativ) Umhüllungstypen ... 29
A.1 Allgemeines ... 29

Anhang B (informativ) Hinweise zum Deltaferritgehalt im Schweißgut ... 30
B.1 Allgemeines ... 30
B.2 Wirkungen des Deltaferrits ... 30
B.3 Zusammenhang zwischen Zusammensetzung und Gefüge ... 30
B.4 Entstehen von Deltaferrit ... 30
B.5 Einflüsse der Schweißbedingungen ... 31
B.6 Einflüsse der Wärmebehandlung ... 31
B.7 Ermitteln des Deltaferrit-Gehaltes ... 31
B.8 Ausführen der FN-Messung ... 32

Literaturhinweise ... 33