

DIN EN ISO 17633:2018-05 (D)

Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden und Füllstäbe zum Metall-
Lichtbogenschweißen mit und ohne Gasschutz von nichtrostenden und
hitzebeständigen Stählen - Einteilung (ISO 17633:2017); Deutsche Fassung EN ISO
17633:2018

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort.....	4
Einleitung.....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen.....	6
3 Begriffe.....	7
4 Einteilung.....	7
5 Kennzeichen und Anforderungen.....	8
5.1 Allgemeines.....	8
5.2 Kurzzeichen für das Produkt.....	8
5.3 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes.....	8
5.4 Kennzeichen für den Typ der Fülldrahtelektroden.....	28
5.5 Kennzeichen für das Schutzgas.....	28
5.6 Kennzeichen für die Schweißposition.....	29
6 Mechanische Prüfungen.....	29
6.1 Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen.....	30
6.2 Lagenfolge.....	30
7 Chemische Analyse.....	31
8 Verfahren zum Runden.....	31
9 Wiederholungsprüfungen.....	31
10 Technische Lieferbedingungen.....	31
11 Beispiele für die Bezeichnung.....	32
Anhang A (informativ) Vergleichstabelle für die Legierungsbezeichnung nach Nennzusammensetzung und Legierungstyp.....	34
Anhang B (informativ) Beschreibung der Typen der Füllung — Einteilung nach der Nennzusammensetzung.....	36
Anhang C (informativ) Beschreibung der Typen der Fülldrahtelektroden und Füllstäbe — Einteilung nach dem Legierungstyp.....	37
Anhang D (informativ) Hinweise zum Deltaferritgehalt im Schweißgut.....	38
Literaturhinweise.....	41