

DIN EN ISO 17633:2018-05 (D)

Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden und Füllstäbe zum Metall-
Lichtbogenschweißen mit und ohne Gasschutz von nichtrostenden und
hitzebeständigen Stählen - Einteilung (ISO 17633:2017); Deutsche Fassung EN ISO
17633:2018

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Europäisches Vorwort..... | 3 |
| Vorwort..... | 4 |
| Einleitung..... | 5 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 6 |
| 2 Normative Verweisungen..... | 6 |
| 3 Begriffe..... | 7 |
| 4 Einteilung..... | 7 |
| 5 Kennzeichen und Anforderungen..... | 8 |
| 5.1 Allgemeines..... | 8 |
| 5.2 Kurzzeichen für das Produkt..... | 8 |
| 5.3 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes..... | 8 |
| 5.4 Kennzeichen für den Typ der Fülldrahtelektroden..... | 28 |
| 5.5 Kennzeichen für das Schutzgas..... | 28 |
| 5.6 Kennzeichen für die Schweißposition..... | 29 |
| 6 Mechanische Prüfungen..... | 29 |
| 6.1 Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen..... | 30 |
| 6.2 Lagenfolge..... | 30 |
| 7 Chemische Analyse..... | 31 |
| 8 Verfahren zum Runden..... | 31 |
| 9 Wiederholungsprüfungen..... | 31 |
| 10 Technische Lieferbedingungen..... | 31 |
| 11 Beispiele für die Bezeichnung..... | 32 |
| Anhang A (informativ) Vergleichstabelle für die Legierungsbezeichnung nach Nennzusammensetzung und Legierungstyp..... | 34 |
| Anhang B (informativ) Beschreibung der Typen der Füllung — Einteilung nach der Nennzusammensetzung..... | 36 |
| Anhang C (informativ) Beschreibung der Typen der Fülldrahtelektroden und Füllstäbe — Einteilung nach dem Legierungstyp..... | 37 |
| Anhang D (informativ) Hinweise zum Deltaferritgehalt im Schweißgut..... | 38 |
| Literaturhinweise..... | 41 |