

DIN EN ISO 636:2017-09 (D)

Schweißzusätze - Stäbe, Drähte und Schweißgut zum Wolfram-Inertgasschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 636:2017); Deutsche Fassung EN ISO 636:2017

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort.....	4
Einleitung.....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen.....	6
3 Begriffe.....	6
4 Einteilung.....	7
4.1 Allgemeines.....	7
5 Kennzeichen und Anforderungen.....	7
5.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess.....	7
5.2 Kennziffer für die Festigkeit und Bruchdehnung des reinen Schweißgutes.....	8
5.3 Kennzeichen für die Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes.....	8
5.4 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung der Stäbe oder Drähte.....	9
6 Mechanische Prüfungen.....	13
6.1 Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen.....	13
6.2 Schweißbedingungen und Raupenfolge.....	14
6.3 Bedingungen zur Wärmebehandlung.....	14
7 Chemische Analyse.....	15
8 Verfahren zum Runden.....	15
9 Wiederholungsprüfung.....	15
10 Technische Lieferbedingungen.....	15
11 Beispiele für Bezeichnungen.....	16
Literaturhinweise.....	18