

DIN EN ISO 636:2017-09 (D)

Schweißzusätze - Stäbe, Drähte und Schweißgut zum Wolfram-Inertgasschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 636:2017); Deutsche Fassung EN ISO 636:2017

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Einteilung.....	7
4.1 Allgemeines.....	7
5 Kennzeichen und Anforderungen	7
5.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess.....	7
5.2 Kennziffer für die Festigkeit und Bruchdehnung des reinen Schweißgutes.....	8
5.3 Kennzeichen für die Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes	8
5.4 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung der Stäbe oder Drähte	9
6 Mechanische Prüfungen	13
6.1 Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen.....	13
6.2 Schweißbedingungen und Raupenfolge.....	14
6.3 Bedingungen zur Wärmebehandlung.....	14
7 Chemische Analyse	15
8 Verfahren zum Runden	15
9 Wiederholungsprüfung	15
10 Technische Lieferbedingungen.....	15
11 Beispiele für Bezeichnungen	16
Literaturhinweise	18