DIN EN ISO 3580:2017-08 (D)

Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung (ISO 3580:2017); Deutsche Fassung EN ISO 3580:2017

Inhalt		Seite	
Euro	päisches Vorwort	3	
Vorwort		4	
Einle	eitung	5	
1	Anwendungsbereich	6	
2	Normative Verweisungen	6	
3	Begriffe	7	
4	Einteilung	7	
5	Kennzeichen und Anforderungen		
5.1	Kurzzeichen für das Produkt/den Prozess	8	
5.2	Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes	8	
5.3	Kennziffer für die mechanischen Eigenschaften des reinen Schweißgutes		
5.4	Kurzzeichen für den Umhüllungstyp		
5.5	Kennziffer für Ausbringung und Stromart		
5.6	Kennziffer für die Schweißposition		
5.7	Kennzeichen für den Wasserstoffgehalt des aufgetragenen Schweißgutes		
5.8	Verfahren zum Runden	16	
6	Mechanische Prüfungen	16	
6.1	Allgemeines	16	
6.2	Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen	16	
6.3	Lagenaufbau	17	
7	Chemische Analyse	17	
8	Kehlnahtprüfung	17	
9	Wiederholungsprüfungen	19	
10	Technische Lieferbedingungen	20	
11	Beispiele für die Bezeichnung	20	
Anha	ang A (informativ) Systeme zur Einteilung	23	
Anha	nng B (informativ) Beschreibung der Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung (Einteilung nach der chemischen Zusammensetzung)		
Anha	nng C (informativ) Beschreibung der Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung (Einteilung nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung)	26	
Anha	nng D (informativ) Beschreibung der Umhüllungstypen (Einteilung nach der chemischen Zusammensetzung)	27	
Anha	ang E (informativ) Beschreibung der Umhüllungstypen (Einteilung nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung)	28	
Anha	nng F (informativ) Anmerkungen zum diffusiblen Wasserstoff	30	
Liter	aturhinweise	31	