

DIN 35227:2017-07 (D)

Mechanisches Fügen - Schwingfestigkeitsprüfung von mechanisch gefügten Verbindungen

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Symbole und Kurzzeichen	9
5 Proben.....	11
5.1 Allgemeines.....	11
5.2 Auswahl geeigneter Proben.....	12
5.3 Herstellung der Proben.....	12
5.3.1 Allgemeines.....	12
5.3.2 Blechwerkstoff.....	12
5.3.3 Toleranzen.....	13
5.3.4 Mechanische Verbindung	13
5.4 Geometrie der Proben	13
5.4.1 Allgemeines.....	13
5.4.2 Skizzen und Abmessungen von häufig verwendeten Probenformen.....	13
6 Anforderungen für Prüfmaschinen	21
7 Prüfverfahren.....	22
7.1 Prüfbedingungen.....	22
7.2 Einspannverfahren für die Proben.....	22
7.3 Schwingfestigkeitsprüfung.....	23
7.3.1 Allgemeines.....	23
7.3.2 Prüffrequenz.....	23
7.4 Prüfabschluss	23
7.4.1 Allgemeines.....	23
7.4.2 Steifigkeitsberechnung.....	23
7.4.3 Datenerfassung	24
7.4.4 Versagenskriterium und Schwingspielzahl bis zum Versagen.....	24
8 Prüfbericht	25
8.1 Grundlegende Informationen.....	25
8.2 Die Probendokumentation der Schwingprüfergebnisse sollte die folgende Information enthalten	27
8.3 Die grafische Präsentation von Schwingfestigkeitsprüfergebnissen sollte die folgende Information enthalten	27
8.4 Numerische Beurteilung, Statistik.....	28
Anhang A (informativ) Kalibrierungsprobe zur Überprüfung der Kraftverteilung in H-Proben	29
Anhang B (informativ) Einspannung für die Schwingfestigkeitsprüfung von H-Proben.....	30
Literaturhinweise	31