

DIN EN ISO 18278-3:2017-12 (D)

Widerstandsschweißen - Schweißeignung - Teil 3: Verfahren zum Bewerten der Eignung für das Widerstandspunktschweißkleben (ISO 18278-3:2017); Deutsche Fassung EN ISO 18278-3:2017

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Europäisches Vorwort..... | 4 |
| Vorwort..... | 5 |
| Einleitung..... | 6 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 7 |
| 2 Normative Verweisungen..... | 7 |
| 3 Begriffe..... | 7 |
| 4 Einrichtung für das Schweißkleben..... | 8 |
| 4.1 Allgemeines..... | 8 |
| 4.2 Einrichtung zur Verteilung des Klebstoffes..... | 8 |
| 4.3 Lagerkammer..... | 8 |
| 4.4 Elektroden..... | 8 |
| 4.5 Schweißstrom..... | 8 |
| 4.6 Mechanische Einstellungen..... | 8 |
| 4.7 Messung der Kennwerte..... | 8 |
| 4.7.1 Temperatur..... | 8 |
| 4.7.2 Menge des aufgetragenen Klebstoffes..... | 8 |
| 4.7.3 Schweißstrom und Elektrodenkraft..... | 9 |
| 4.7.4 Kühlwasserdurchfluss in der Elektrode..... | 9 |
| 4.8 Messung der Ergebnisse..... | 9 |
| 4.8.1 Punktdurchmesser..... | 9 |
| 4.8.2 Erkennen von Spritzern..... | 9 |
| 5 Vorbereitung der Schweißbaugruppe..... | 9 |
| 6 Vorbereitete Einstellungen..... | 10 |
| 6.1 Ausrichtung der Elektroden..... | 10 |
| 6.2 Einfahren der Elektroden..... | 11 |
| 7 Bestimmung des Schweißstrombereiches..... | 11 |
| 7.1 Proben..... | 11 |
| 7.2 Schweißparameter..... | 11 |
| 7.3 Prüfverfahren..... | 11 |
| 7.4 Abnahmekriterien für den Strombereich..... | 11 |
| 7.5 Verbindungen aus drei und mehr Blechen..... | 12 |
| 8 Abschätzen der Elektrodenstandmenge..... | 12 |
| 8.1 Proben..... | 12 |
| 8.2 Schweißparameter..... | 12 |
| 8.3 Verfahren..... | 12 |
| 8.4 Prüfkriterien, Auswertung der Ergebnisse..... | 13 |
| 9 Prüfbericht..... | 13 |
| 9.1 Allgemeines..... | 13 |
| 9.2 Schweißstrombereich..... | 14 |
| 9.3 Elektrodenstandmenge..... | 14 |

| | |
|---|-----------|
| Anhang A (informativ) Ausrichtung der Elektroden | 15 |
| Anhang B (informativ) Proben mit Strom-Nebenschluss | 17 |
| Anhang C (informativ) Spezielle Bedingungen zur Kundenqualifizierung für Stahlbleche | 19 |
| Anhang D (informativ) Proben für die zerstörende Prüfung | 22 |
| Anhang E (informativ) Beispiel eines Prüfberichts für den Schweißstrombereich..... | 24 |
| Anhang F (informativ) Beispiel für einen Prüfbericht für die Elektrodenstandmenge..... | 25 |
| Literaturhinweise | 26 |