

DIN EN ISO 14343:2017-08 (D)

Schweißzusätze - Drahtelektroden, Bandelektroden, Drähte und Stäbe zum Lichtbogenschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen - Einteilung (ISO 14343:2017); Deutsche Fassung EN ISO 14343:2017

| Inhalt | Seite |
|--|--------------|
| Europäisches Vorwort..... | 3 |
| Vorwort | 4 |
| Einleitung | 5 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 6 |
| 2 Normative Verweisungen | 6 |
| 3 Begriffe | 6 |
| 4 Einteilung..... | 7 |
| 4.1 Allgemeines..... | 7 |
| 4.2 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess..... | 7 |
| 4.2A Einteilung nach der Nennzusammensetzung..... | 7 |
| 4.2B Einteilung nach dem Legierungstyp | 7 |
| 4.3 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung | 7 |
| 5 Eigenschaften des reinen Schweißgutes..... | 20 |
| 6 Chemische Analyse | 20 |
| 7 Verfahren zum Runden | 20 |
| 8 Wiederholungsprüfung | 20 |
| 9 Technische Lieferbedingungen..... | 20 |
| 10 Beispiele für die Bezeichnung..... | 21 |
| Anhang A (informativ) Erwartete Mindestfestigkeitseigenschaften des reinen Schweißgutes..... | 23 |
| Literaturhinweise | 26 |