

DIN EN ISO 5182:2016-11 (D)

Widerstandsschweißen - Werkstoffe für Elektroden und Hilfseinrichtungen (ISO 5182:2016); Deutsche Fassung EN ISO 5182:2016

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen.....	5
3 Begriffe.....	5
4 Einteilung.....	5
4.1 Gruppe A – Kupfer- und Kupferlegierungen.....	5
4.2 Gruppe B – Gesinterte Werkstoffe.....	6
4.3 Gruppe C – Dispersionsgehärtete Kupferlegierungen (DSC).....	6
5 Eigenschaften.....	6
5.1 Anforderungen.....	6
5.2 Chemische Zusammensetzung.....	6
5.3 Mechanische Eigenschaften.....	6
5.4 Elektrische Eigenschaften.....	6
6 Prüfverfahren.....	7
6.1 Vickers-Härteprüfung.....	7
6.2 Elektrische Eigenschaften.....	7
6.3 Erweichungstemperatur-Prüfung.....	7
7 Bezeichnung.....	7
8 Anwendung.....	7
9 Härteumrechnung.....	7
Anhang A (informativ) Typische Anwendungsfälle.....	10
Anhang B (informativ) Härteumrechnung.....	13
Anhang C (informativ) Entsprechende nationale Bezeichnungen.....	14
Literaturhinweise.....	15

Bilder

Bild B.1 — Vergleich Vickershärte, HV 30, mit Rockwellhärte, HRB.....	13
-----------------------------------------------------------------------	----

Tabellen

Tabelle 1 — Gruppe A – Einteilung von Kupfer und Kupferlegierungen.....	5
Tabelle 2 — Gruppe B – Einteilung von gesinterten Werkstoffen.....	6
Tabelle 3 — Zusammensetzung und Eigenschaften der Werkstoffe.....	8

Tabelle A.1 — Typische Anwendungsfälle.....	10
Tabelle C.1 — Entsprechende nationale Bezeichnungen und vergleichbare Eigenschaften.....	14