DIN EN ISO 636:2016-05 (D)

Schweißzusätze - Stäbe, Drähte und Schweißgut zum Wolfram-Inertgasschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 636:2015); Deutsche Fassung EN ISO 636:2015

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 3
Vorwort ... 4
Einleitung ... 5
1 Anwendungsbereich ... 6
2 Normative Verweisungen ... 6
3 Einteilung ... 7
4 Kennzeichen und Anforderungen ... 7
4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess ... 7
4.2 Kennziffer für die Festigkeit und Bruchdehnung des reinen Schweißgutes ... 8
4.3 Kennzeichen für die Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes ... 8
4.4 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung der Stäbe oder Drähte ... 9
5 Mechanische Prüfungen ... 13
5.1 Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen ... 13
5.2 Schweißbedingungen und Raupenfolge ... 14
5.3 Bedingungen zur Wärmebehandlung ... 14
6 Chemische Analyse ... 15
7 Verfahren zum Runden ... 15
8 Wiederholungsprüfung ... 15
9 Technische Lieferbedingungen ... 15
10 Bezeichnung ... 16