

DIN EN ISO 636:2016-05 (D)

Schweißzusätze - Stäbe, Drähte und Schweißgut zum Wolfram-Inertgasschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 636:2015); Deutsche Fassung EN ISO 636:2015

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort.....	4
Einleitung.....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen.....	6
3 Einteilung.....	7
4 Kennzeichen und Anforderungen.....	7
4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess.....	7
4.2 Kennziffer für die Festigkeit und Bruchdehnung des reinen Schweißgutes.....	8
4.3 Kennzeichen für die Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes.....	8
4.4 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung der Stäbe oder Drähte.....	9
5 Mechanische Prüfungen.....	13
5.1 Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen.....	13
5.2 Schweißbedingungen und Raupenfolge.....	14
5.3 Bedingungen zur Wärmebehandlung.....	14
6 Chemische Analyse.....	15
7 Verfahren zum Runden.....	15
8 Wiederholungsprüfung.....	15
9 Technische Lieferbedingungen.....	15
10 Bezeichnung.....	16