

DIN EN ISO 17634:2015-12 (D)

Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden zum Metall-Schutzgasschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung (ISO 17634:2015); Deutsche Fassung EN ISO 17634:2015

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort.....	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Einteilung.....	7
4 Kennzeichen und Anforderungen	8
4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess.....	8
4.2 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes	8
4.3 Kurzzeichen für die mechanischen Eigenschaften des reinen Schweißgutes	9
4.4 Kennzeichen für den Typ der Füllung oder für die Anwendungseigenschaften der Fülldrahtelektroden.....	14
4.5 Kennzeichen für das Schutzgas.....	15
4.6 Kennziffer für die Schweißposition.....	16
4.7 Kennzeichen für den Wasserstoffgehalt im Schweißgut	16
5 Mechanische Prüfungen.....	17
5.1 Zug- und Kerbschlagbiegeversuche	17
5.2 Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur.....	17
5.3 Raupenfolge	17
6 Chemische Analyse	18
7 Verfahren zum Runden	18
8 Kehlnahtprüfung	18
9 Wiederholungsprüfung	20
10 Technische Lieferbedingungen.....	20
11 Beispiel für die Bezeichnung	20
Anhang A (informativ) Einteilungssysteme	23
Anhang B (informativ) Beschreibung der Bezeichnung für die Zusammensetzung der Fülldrahtelektrode im Einteilungssystem nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung	25
Anhang C (informativ) Beschreibung der Typen der Füllung im Einteilungssystem nach der chemischen Zusammensetzung.....	26
Anhang D (informativ) Beschreibung der Anwendungseigenschaften im Einteilungssystem nach der Zugfestigkeit und der chemischen Zusammensetzung	27
Anhang E (informativ) Anmerkungen zum Wasserstoffgehalt	28
Literaturhinweise	29