DIN EN ISO 14270:2016-11 (D)

Widerstandsschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen - Probenmaße und Verfahren für die mechanisierte Schälprüfung an Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißungen mit geprägten Buckeln (ISO 14270:2016); Deutsche Fassung EN ISO 14270:2016

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 3

Vorwort ... 4

Einleitung ... 5

1 Anwendungsbereich ... 6

2 Normative Verweisungen ... 6

3 Begriffe ... 6

4 Prüfstücke und Proben ... 7

5 Herstellung der Proben für die mechanisierte Schälprüfung ... 10
5.1 Allgemeines ... 10
5.2 Verfahren durch Biegen der Proben nach dem Schweißen ... 10
5.3 Verfahren durch Biegen der Proben vor dem Schweißen — alternatives Verfahren ... 10
5.4 Maße und Genauigkeit ... 12

6 Prüfeinrichtung und Schälprüfverfahren ... 13

7 Wiederholungsprüfungen ... 14

8 Prüfbericht ... 14

Anhang A (normativ) Messung der Breite einer Rollennahtschweißung ... 15

Anhang B (informativ) Einfluss der Punktschweißposition auf die Prüfergebnisse ... 16

Anhang C (informativ) Beispiele für Biegewerkzeuge ... 17
C.1 Beispiel für Biegevorgang bei geschweißten Proben mit einem Keil ... 17
C.2 Empfohlener Aufbau zum Biegen mit Abkantpresse ... 18
C.3 Beispiel für Biegewerkzeug ... 18

Anhang D (informativ) Bestimmung der Mittenposition der Biegung bei Abkantpressen ... 19

Literaturhinweise ... 20