

# DIN EN ISO 18278-1:2015-08 (D)

Widerstandsschweißen - Schweißbeignung - Teil 1: Allgemeine Anforderungen an die Bewertung der Schweißbeignung von Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißen von metallischen Werkstoffen (ISO 18278-1:2015); Deutsche Fassung EN ISO 18278-1:2015

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
1 Anwendungsbereich .....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Begriffe .....	5
4 Schweißbeignung .....	6
4.1 Schweißbeignung eines Bauteils.....	6
4.1.1 Allgemeines .....	6
4.1.2 Metallurgische Schweißbeignung.....	6
4.1.3 Operative Schweißbeignung .....	6
4.1.4 Konstruktive Schweißbeignung.....	6
4.2 Kriterien für die Bewertung der Schweißbeignung.....	7
5 Vorbereitung der Schweißeinrichtung .....	7
5.1 Schweißmaschine .....	7
5.2 Schweißelektroden.....	8
5.2.1 Allgemeines .....	8
5.2.2 Punktschweißen .....	8
5.2.3 Rollennahtschweißen.....	8
5.2.4 Buckelschweißen .....	8
5.3 Messung der Parameter.....	8
5.3.1 Schweißstrom .....	8
5.3.2 Elektrodenkraft .....	8
6 Prüfverfahren .....	9
6.1 Allgemeines .....	9
6.2 Grundsätzliche Prüfverfahren.....	9
6.2.1 Wesentliche Variablen .....	9
6.2.2 Prüfung des Schweißstrombereichs .....	9
6.2.3 Prüfung der Elektrodenstandmenge .....	10
6.3 Bewertung der Schweißbeigenschaften .....	11
6.3.1 Allgemeines .....	11
6.3.2 Werkstattprüfungen .....	11
6.3.3 Scherzugprüfung.....	11
6.3.4 Mechanisierte Schälprüfung .....	11
6.3.5 Kopfzugprüfung.....	11
6.3.6 Prüfung des Makroschliffs und der Härte.....	11
6.3.7 Weitere Eigenschaften von Schweißungen.....	12
7 Prüfbericht .....	12
7.1 Allgemeines .....	12
7.2 Prüfung des Schweißstrombereichs .....	12
7.3 Prüfung der Elektrodenstandmenge .....	13
Anhang A (informativ) Bewertung der Masse und der Reibung des Schweißkopfes.....	14
Literaturhinweise.....	15