DIN EN ISO 5172:2015-12 (D)

Gasschweißgeräte - Brenner für Schweißen, Wärmen und Schneiden - Anforderungen und Prüfungen (ISO 5172:2006 + Amd 1:2012 + Amd 2:2015); Deutsche Fassung EN ISO 5172:2006 + A1:2012 + A2:2015

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3
A1 Vorwort zur Änderung A1 ... 4
A2 Vorwort zur Änderung A2 ... 5
1 Anwendungsbereich ... 6
2 Normative Verweisungen ... 6
3 Begriffe ... 6
4 Schlauchverbindungen ... 10
5 Werkstoff ... 11
6 Kennzeichnung ... 11
6.1 Allgemeines ... 11
6.2 Kennzeichnung der Brenner ... 11
6.3 Kennzeichnung der Sauerstoff- und Brenngasventile ... 11
6.4 Kennzeichnung der Düsen ... 12
6.5 Kennzeichnung der austauschbaren Teile ... 12
6.6 Kennzeichnung des Schneideinsatzes ... 12
6.7 Kennzeichnung der Mischsysteme ... 12
6.8 Zu verwendende Gase, Symbole für Gase ... 12
7 Sicherheits- und Funktionsanforderungen ... 13
7.1 Sicherheitsanforderungen ... 13
7.2 Funktionsanforderungen ... 13
8 Prüfungen ... 14
8.1 Allgemeines ... 14
8.2 Dichtheitsprüfung ... 15
8.3 Rückzündprüfung ... 15
8.4 Prüfung der Windstabilität von Brenngas-/Druckluftflammen ... 29
8.5 Ventildauerprüfung ... 29
8.6 Gasrücktrittsprüfung für alle Brenner ... 29
9 Typische Abmaße für Maschinenschneidbrenner ... 31
10 Betriebsanleitung ... 32
Anhang A (informativ) Entsprechende Durchflussmengen für die gebräuchlichsten Brenngase ... 33
Anhang B (normativ) Terminologie in Bezug auf Schweiß- und Schneidbrenner und Konstruktionsbeispiele ... 34
Anhang C (informativ) Angenäherte Mischungsverhältnisse für normale Flammen ... 42
Anhang D (informativ) ... 43
Anhang E (informativ) Typische Abmessungen von Maschinenschneidbrennern ... 44
Anhang F (informativ) Sitzwinkel der Schneiddüsen ... 46
Anhang G (normativ) Alternative Rückzündprüfung — zur Anwendung an allen Brennern ... 47
Anhang H (informativ) Alternative Rückzündprüfung – Fertigungsprüfung ... 49

Anhang I (normativ) Alternative Farbkennzeichnung für Sauerstoff 50
Anhang J (normativ) Einheitliches Kennzeichnungssystem für Brennerdüsen 51
Literaturhinweise 52