

DIN EN ISO 5172:2015-12 (D)

Gasschweißgeräte - Brenner für Schweißen, Wärmen und Schneiden -
Anforderungen und Prüfungen (ISO 5172:2006 + Amd 1:2012 + Amd 2:2015);
Deutsche Fassung EN ISO 5172:2006 + A1:2012 + A2:2015

Inhalt	Seite
Vorwort	3
A1 Vorwort zur Änderung A1.....	4
A2 Vorwort zur Änderung A2.....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Schlauchverbindungen	10
5 Werkstoff	11
6 Kennzeichnung.....	11
6.1 Allgemeines.....	11
6.2 Kennzeichnung der Brenner.....	11
6.3 Kennzeichnung der Sauerstoff- und Brenngasventile.....	11
6.4 Kennzeichnung der Düsen.....	12
6.5 Kennzeichnung der austauschbaren Teile.....	12
6.6 Kennzeichnung des Schneideinsatzes	12
6.7 Kennzeichnung der Mischsysteme	12
6.8 Zu verwendende Gase, Symbole für Gase	12
7 Sicherheits- und Funktionsanforderungen.....	13
7.1 Sicherheitsanforderungen	13
7.2 Funktionsanforderungen.....	13
8 Prüfungen	14
8.1 Allgemeines.....	14
8.2 Dichtheitsprüfung	15
8.3 Rückzündprüfung.....	15
8.4 Prüfung der Windstabilität von Brenngas-/Druckluftflammen.....	29
8.5 Ventildauerprüfung.....	29
8.6 Gasrücktrittsprüfung für alle Brenner	29
9 Typische Abmaße für Maschinenschneidbrenner.....	31
10 Betriebsanleitung.....	32
Anhang A (informativ) Entsprechende Durchflussmengen für die gebräuchlichsten Brenngase.....	33
Anhang B (normativ) Terminologie in Bezug auf Schweiß- und Schneidbrenner und Konstruktionsbeispiele.....	34
Anhang C (informativ) Angenäherte Mischungsverhältnisse für normale Flammen	42
Anhang D (informativ)	43
Anhang E (informativ) Typische Abmessungen von Maschinenschneidbrennern.....	44
Anhang F (informativ) Sitzwinkel der Schneiddüsen.....	46
Anhang G (normativ) Alternative Rückzündprüfung — zur Anwendung an allen Brennern	47
Anhang H (informativ) Alternative Rückzündprüfung – Fertigungsprüfung.....	49

Anhang I (normativ) Alternative Farbkennzeichnung für Sauerstoff	50
Anhang J (normativ) Einheitliches Kennzeichnungssystem für Brennerdüsen.....	51
Literaturhinweise	52