

DIN EN ISO 15614-12:2014-10 (D)

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 12: Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißen (ISO 15614-12:2014); Deutsche Fassung EN ISO 15614-12:2014

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Vorläufige Schweißanweisung (pWPS).....	6
5 Schweißverfahrensprüfung.....	6
6 Prüfstück	6
6.1 Allgemeines	6
6.2 Form und Maße der Prüfstücke und Proben für zerstörende Prüfverfahren	7
6.2.1 Allgemeines	7
6.2.2 Makroschliff	7
6.3 Schweißen von Bauteilen, Prüfstücken oder Proben.....	7
7 Untersuchung und Prüfung.....	7
7.1 Prüfumfang	7
7.2 Lage und Entnahme der Proben	9
7.3 Sichtprüfung	9
7.4 Ersatzprüfung	10
8 Geltungsbereich	10
8.1 Allgemeines	10
8.2 Bezogen auf den Hersteller	10
8.3 Bezogen auf den Werkstoff	10
8.4 Gültig für alle Schweißverfahren	10
8.4.1 Schweißprozess	10
8.4.2 Stromart.....	10
8.4.3 Schweißzyklus.....	11
8.4.4 Wärmebehandlung nach dem Schweißen in der Schweißeinrichtung	11
8.4.5 Typ der Schweißeinrichtung	11
8.4.6 Schweißelektroden.....	11
9 Bericht über die Qualifizierung von Schweißverfahren (WPQR).....	11
Literaturhinweise.....	12