DIN EN ISO 15614-12:2014-10 (D)

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 12: Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißen (ISO 15614-12:2014); Deutsche Fassung EN ISO 15614-12:2014

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3
Einleitung ... 4
1 Anwendungsbereich ... 5
2 Normative Verweisungen ... 6
3 Begriffe ... 6
4 Vorläufige Schweißanweisung (pWPS) ... 6
5 Schweißverfahrensprüfung ... 6
6 Prüfstück ... 6
6.1 Allgemeines ... 6
6.2 Form und Maße der Prüfstücke und Proben für zerstörende Prüfverfahren ... 7
6.2.1 Allgemeines ... 7
6.2.2 Makroschliff ... 7
6.3 Schweißen von Bauteilen, Prüfstücken oder Proben ... 7
7 Untersuchung und Prüfung ... 7
7.1 Prüfumfang ... 7
7.2 Lage und Entnahme der Proben ... 9
7.3 Sichtprüfung ... 9
7.4 Ersatzprüfung ... 10
8 Geltungsbereich ... 10
8.1 Allgemeines ... 10
8.2 Bezogen auf den Hersteller ... 10
8.3 Bezogen auf den Werkstoff ... 10
8.4 Gültig für alle Schweißverfahren ... 10
8.4.1 Schweißprozess ... 10
8.4.2 Stromart ... 10
8.4.3 Schweißzyklus ... 11
8.4.4 Wärmebehandlung nach dem Schweißen in der Schweißeinrichtung ... 11
8.4.5 Typ der Schweißeinrichtung ... 11
8.4.6 Schweißelektroden ... 11
9 Bericht über die Qualifizierung von Schweißverfahren (WPQR) ... 11
Literaturhinweise ... 12