

DIN EN ISO 14919:2015-04 (D)

Thermisches Spritzen - Drähte, Stäbe und Schnüre zum Flammsspritzen und Lichtbogenspritzen - Einteilung - Technische Lieferbedingungen (ISO 14919:2015); Deutsche Fassung EN ISO 14919:2015

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Einteilung	5
3.1 Einteilung nach dem Herstellungsprozess und der resultierenden Struktur	5
3.2 Einteilung nach Werkstoffgruppen und chemischer Zusammensetzung	5
3.2.1 Zinn und Zinnlegierungen	6
3.2.2 Zink und Zinklegierungen	7
3.2.3 Aluminium und Aluminiumlegierungen	8
3.2.4 Kupfer und Kupferlegierungen	9
3.2.5 Eisen und Eisenlegierungen	10
3.2.6 Nickel und Nickellegierungen	12
3.2.7 Molybdän	13
3.2.8 Keramiken	13
4 Abmessungen und Toleranzen	14
5 Eigenschaften	15
5.1 Mechanische Eigenschaften	15
5.2 Oberflächeneigenschaften	15
5.3 Verarbeitbarkeit: Auf- und Einspulen von Drähten	16
6 Bezeichnung	16
7 Technische Lieferbedingungen	16
7.1 Technische Lieferformen	16
7.2 Identifizierung	18
7.3 Verpackung und Lagerung	18
8 Prüfbescheinigung	18

Tabellen

Tabelle 1 — Einteilung der Werkstoffe zum thermischen Spritzen nach dem Herstellungsprozess und der resultierenden Struktur	5
Tabelle 2 — Einteilung nach Werkstoffgruppen	6
Tabelle 3 — Zinn und Zinnlegierungen	6
Tabelle 4 — Zink und Zinklegierungen	7
Tabelle 5 — Aluminium und Aluminiumlegierungen	8
Tabelle 6 — Kupfer und Kupferlegierungen	9
Tabelle 7 — Eisen und Eisenlegierungen	10
Tabelle 8 — Nickel und Nickellegierungen	12

Tabelle 9 — Molybdän	13
Tabelle 10 — Oxidkeramiken	13
Tabelle 11 — Drahtdurchmesser	15
Tabelle 12 — Stabdurchmesser	15
Tabelle 13 — Schnurdurchmesser	15
Tabelle 14 — Abmessungen von Ring- , Haspel-, Korbspulen sowie von Ringen nach ISO 544:2011 und Fässern	17