

DIN EN ISO 14920:2015-04 (D)

Thermisches Spritzen - Spritzen und Einschmelzen von selbstfließenden Legierungen (ISO 14920:2015); Deutsche Fassung EN ISO 14920:2015

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Einfluss des Grundwerkstoffes und der Konstruktion.....	5
3.1 Grundwerkstoff — Substrat	5
3.2 Konstruktion	5
4 Spritzmaterial für selbstfließende Legierungen.....	6
4.1 Auswahl.....	6
4.2 Zusammensetzung	6
5 Vorbereitung des Bauteils	6
5.1 Allgemeines	6
5.2 Verfahren der Oberflächenvorbereitung	6
5.3 Reinheit	7
6 Spritz- und Einschmelzprozess	7
6.1 Spritzen mit gleichzeitigem Einschmelzen	7
6.1.1 Verfahren.....	7
6.1.2 Partikelgröße und Korngrößenbereich	7
6.1.3 Schichtdicke	7
6.2 Spritzen und anschließendes Einschmelzen	7
6.2.1 Verfahren.....	7
6.2.2 Partikelgröße und Korngrößenbereich	8
6.2.3 Schichtdicke	8
6.3 Spritztechnik — Verfahren	8
6.3.1 Allgemeines	8
6.3.2 Vorwärmen	8
6.3.3 Spritzen	8
6.3.4 Einschmelzen der Auftragung	8
6.3.5 Abkühlung.....	9
7 Fertigbearbeitung	9
8 Härteprüfung	9
8.1 Allgemeines	9
8.2 Standardhärteprüfung.....	10
Anhang A (informativ) Richtwerte für die ungefähre Härte der eingeschmolzenen Schicht	11
Literaturhinweise	12