DIN EN ISO 14920:2015-04 (D)

Thermisches Spritzen - Spritzen und Einschmelzen von selbstfließenden Legierungen (ISO 14920:2015); Deutsche Fassung EN ISO 14920:2015

Inhalt

Seite

Vorwort 3

Einleitung 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Einfluss des Grundwerkstoffes und der Konstruktion 5
3.1 Grundwerkstoff — Substrat 5
3.2 Konstruktion 5

4 Spritzmaterial für selbstfließende Legierungen 6
4.1 Auswahl 6
4.2 Zusammensetzung 6

5 Vorbereitung des Bauteils 6
5.1 Allgemeines 6
5.2 Verfahren der Oberflächenvorbereitung 6
5.3 Reinheit 7

6 Spritz- und Einschmelzprozess 7
6.1 Spritzen mit gleichzeitigem Einschmelzen 7
6.1.1 Verfahren 7
6.1.2 Partikelgröße und Korngrößenbereich 7
6.1.3 Schichtdicke 7
6.2 Spritzen und anschließendes Einschmelzen 7
6.2.1 Verfahren 7
6.2.2 Partikelgröße und Korngrößenbereich 8
6.2.3 Schichtdicke 8
6.3 Spritztechnik — Verfahren 8
6.3.1 Allgemeines 8
6.3.2 Vorwärmen 8
6.3.3 Spritzen 8
6.3.4 Einschmelzen der Auftragung 8
6.3.5 Abkühlung 9

7 Fertigbearbeitung 9

8 Härteprüfung 9
8.1 Allgemeines 9
8.2 Standardhärteprüfung 10

Anhang A (informativ) **Richtwerte für die ungefähre Härte der eingeschmolzenen Schicht** 11

Literaturhinweise 12