

# DIN EN ISO 14554-1:2014-05 (D)

Schweißtechnische Qualitätsanforderungen - Widerstandsschweißen metallischer Werkstoffe - Teil 1: Umfassende Qualitätsanforderungen (ISO 14554-1:2013);  
Deutsche Fassung EN ISO 14554-1:2013

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>4</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>5</b>
<b>3 Begriffe</b> .....	<b>5</b>
<b>4 Vertrags- und Konstruktionsprüfungen</b> .....	<b>5</b>
4.1 Allgemeines .....	5
4.2 Anwendung -- Vertragsprüfung .....	5
4.3 Anwendung -- Konstruktionsprüfung .....	6
<b>5 Untervergabe</b> .....	<b>6</b>
<b>6 Schweißpersonal</b> .....	<b>7</b>
6.1 Allgemeines .....	7
6.2 Bediener .....	7
6.3 Einrichter für das Widerstandsschweißen .....	7
6.4 Schweißaufsichtspersonal .....	7
<b>7 Personal für Überwachung, Prüfungen und Untersuchungen</b> .....	<b>7</b>
<b>8 Einrichtungen</b> .....	<b>7</b>
8.1 Fertigungs- und Prüfeinrichtungen .....	7
8.2 Beschreibung der Einrichtungen .....	8
8.3 Zulassung der Einrichtungen .....	8
8.4 Inbetriebnahme von neuen oder überholten Einrichtungen .....	8
8.5 Wartung und Instandhaltung .....	8
<b>9 Schweißtechnische Tätigkeiten</b> .....	<b>9</b>
9.1 Fertigungsplan .....	9
9.2 Schweißanweisung (WPS, en: Welding Procedure Specification) .....	9
9.3 Anerkennung der Schweißverfahren (WPA, en: Welding Procedure Approval) .....	9
9.4 Arbeitsanweisungen .....	9
9.5 Dokumentation .....	9
<b>10 Elektroden und Schweißzusätze</b> .....	<b>10</b>
10.1 Allgemeines .....	10
10.2 Losprüfung .....	10
10.3 Elektroden .....	10
10.4 Kennzeichnung der Elektroden .....	10
<b>11 Lagerung der Grundwerkstoffe</b> .....	<b>10</b>
<b>12 Wärmebehandlung</b> .....	<b>10</b>
<b>13 Überwachung und Prüfung beim Schweißen</b> .....	<b>10</b>
13.1 Allgemeines .....	10

13.2	Überwachung und Prüfung vor dem Schweißen .....	11
13.3	Überwachung und Prüfung während der Fertigung .....	11
13.4	Überwachung und Prüfung nach dem Schweißen .....	11
13.5	Stand der Überwachung und Prüfung .....	11
14	Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen .....	12
15	Kalibrierung .....	12
16	Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit .....	12
17	Qualitätsberichte .....	12
Anhang A (informativ) Gesamtübersicht über die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen in diesem Teil von ISO 14554 und ISO 14554-2 .....		14
Literaturhinweise .....		16