DIN EN ISO 14554-1:2014-05 (D)

Schweißtechnische Qualitätsanforderungen - Widerstandsschweißen metallischer Werkstoffe - Teil 1: Umfassende Qualitätsanforderungen (ISO 14554-1:2013); Deutsche Fassung EN ISO 14554-1:2013

Inhalt

Seite

Vorwort 3

1 Anwendungsbereich 4

2 Normative Verweisungen 5

3 Begriffe 5

4 Vertrags- und Konstruktionsprüfungen 5
4.1 Allgemeines 5
4.2 Anwendung -- Vertragsprüfung 5
4.3 Anwendung -- Konstruktionsprüfung 6

5 Untervergabe 6

6 Schweißpersonal 7
6.1 Allgemeines 7
6.2 Bediener 7
6.3 Einrichter für das Widerstandsschweißen 7
6.4 Schweißaufsichtspersonal 7

7 Personal für Überwachung, Prüfungen und Untersuchungen 7

8 Einrichtungen 7
8.1 Fertigungs- und Prüfeinrichtungen 7
8.2 Beschreibung der Einrichtungen 8
8.3 Zulassung der Einrichtungen 8
8.4 Inbetriebnahme von neuen oder überholten Einrichtungen 8
8.5 Wartung und Instandhaltung 8

9 Schweißtechnische Tätigkeiten 9
9.1 Fertigungsplan 9
9.2 Schweißanweisung (WPS, en: Welding Procedure Specification) 9
9.3 Anerkennung der Schweißverfahren (WPA, en: Welding Procedure Approval) 9
9.4 Arbeitsanweisungen 9
9.5 Dokumentation 9

10 Elektroden und Schweißzusätze 10
10.1 Allgemeines 10
10.2 Losprüfung 10
10.3 Elektroden 10
10.4 Kennzeichnung der Elektroden 10

11 Lagerung der Grundwerkstoffe 10

12 Wärmebehandlung 10

13 Überwachung und Prüfung beim Schweißen 10
13.1 Allgemeines 10

13.2 Überwachung und Prüfung vor dem Schweißen 11
13.3 Überwachung und Prüfung während der Fertigung 11
13.4 Überwachung und Prüfung nach dem Schweißen 11
13.5 Stand der Überwachung und Prüfung 11

14 Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen 12

15 Kalibrierung 12

16 Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit 12

17 Qualitätsberichte 12

Anhang A (informativ) Gesamtübersicht über die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen in diesem Teil von ISO 14554 und ISO 14554-2 14

Literaturhinweise 16