DIN EN ISO 15614-14:2013-12 (D)

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 14: Laserstrahl-Lichtbogen-Hybridschweißen von Stählen, Nickel und dessen Legierungen (ISO 15614-14:2013); Deutsche Fassung EN ISO 15614-14:2013

Inhalt

Seite

Vorwort 3

Einleitung 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Begriffe und Definitionen 6

4 Vorläufige Schweißanweisung 6

5 Schweißverfahrensprüfung 6

6 Prüfstück 7
6.1 Allgemeines 7
6.2 Form und Maße der Prüfstücke 7
6.3 Schweißen der Prüfstücke 8

7 Untersuchung und Prüfung 12
7.1 Untersuchungs- und Prüfumfang 12
7.2 Lage und Entnahme der Proben 14
7.3 Zerstörungsfreie Prüfung 18
7.4 Zerstörende Prüfung 18
7.5 Bewertungsgruppen 21
7.6 Wiederholungsprüfung 21

8 Geltungsbereich 21
8.1 Allgemeines 21
8.2 Bezogen auf den Hersteller 21
8.3 Bezogen auf den Grundwerkstoff 22
8.4 Bezogen auf den Schweißprozess 26
8.5 Bezogen auf die Schweißposition 26
8.6 Bezogen auf die Stoßart/Nahtart 26
8.7 Bezogen auf die Anzahl der Lagen 26
8.8 Bezogen auf den Zusatzwerkstoff 26
8.9 Bezogen auf die Stromart 26
8.10 Bezogen auf Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur 27
8.11 Bezogen auf Wärmebehandlung der Schweißnaht 27
8.12 Nennwärmebelastung 27
8.13 Gültigkeitsdauer 27

9 Bericht über die Qualifizierung des Schweißverfahrens (WPQR) 28

Anhang A (informativ) Vorlage für den Bericht über die Qualifizierung des Schweißverfahrens (WPQR) 29

Literaturhinweise 30