

DIN EN ISO 15614-14:2013-12 (D)

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe -
Schweißverfahrensprüfung - Teil 14: Laserstrahl-Lichtbogen-Hybridschweißen von
Stählen, Nickel und dessen Legierungen (ISO 15614-14:2013); Deutsche Fassung EN
ISO 15614-14:2013

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe und Definitionen	6
4 Vorläufige Schweißanweisung	6
5 Schweißverfahrensprüfung	6
6 Prüfstück	7
6.1 Allgemeines	7
6.2 Form und Maße der Prüfstücke	7
6.3 Schweißen der Prüfstücke	8
7 Untersuchung und Prüfung	12
7.1 Untersuchungs- und Prüfumfang	12
7.2 Lage und Entnahme der Proben	14
7.3 Zerstörungsfreie Prüfung	18
7.4 Zerstörende Prüfung	18
7.5 Bewertungsgruppen	21
7.6 Wiederholungsprüfung	21
8 Geltungsbereich	21
8.1 Allgemeines	21
8.2 Bezogen auf den Hersteller	21
8.3 Bezogen auf den Grundwerkstoff	22
8.4 Bezogen auf den Schweißprozess	26
8.5 Bezogen auf die Schweißposition	26
8.6 Bezogen auf die Stoßart/Nahtart	26
8.7 Bezogen auf die Anzahl der Lagen	26
8.8 Bezogen auf den Zusatzwerkstoff	26
8.9 Bezogen auf die Stromart	26
8.10 Bezogen auf Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur	27
8.11 Bezogen auf Wärmebehandlung der Schweißnaht	27
8.12 Nennwärmebelastung	27
8.13 Gültigkeitsdauer	27
9 Bericht über die Qualifizierung des Schweißverfahrens (WPQR)	28
Anhang A (informativ) Vorlage für den Bericht über die Qualifizierung des Schweißverfahrens (WPQR)	29
Literaturhinweise	30