DIN EN ISO 14271:2012-11 (D)

Widerstandsschweißen - Vickers-Härteprüfung (Kleinkraft- und Mikrohärtebereich) von Widerstandspunkt-, Buckel- und Rollennahtschweißverbindungen (ISO 14271:2011 + Cor 1:2012); Deutsche Fassung EN ISO 14271:2011 + AC:2012

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

˜Vorwort AC™ ... 4

1 Anwendungsbereich ... 5

2 Normative Verweisungen ... 5

3 Begriffe ... 5

4 Empfohlene Prüfkräfte für das Prüfen von Widerstandsschweißverbindungen ... 5

5 Prüfstücke und Lage der Härteeindrücke ... 5
5.1 Prüfstücke ... 5
5.2 Lage der Härteeindrücke ... 6

6 Prüfeinrichtung ... 6

7 Lage der Härteeindrücke und Prüfverfahren ... 8
7.1 Auswahl des Prüfverfahrens ... 8
7.2 Lage der Eindrücke für die Härteprüfung ... 8
7.3 Prüfverfahren ... 10
7.4 Bestimmung der Härtewerte ... 10

8 Prüfbericht ... 11

Literaturhinweise ... 12

Bilder

Bild 1 — Empfohlene Lage für den Verlauf des Schliffs durch eine praktisch kreisförmige Schweißverbindung ... 6

Bild 2 — Empfohlene Lage für den Verlauf des Schliffs durch eine längliche Schweißverbindung ... 7

Bild 3 — Empfohlene Lagen für den Verlauf des Schliffs durch eine Rollennahtschweißverbindung ... 8

Bild 4 — Anleitung zur Anordnung der Härteeindrücke in Grundwerkstoff, Wärmeeinflusszone und Schweißlinse ... 10