

DIN EN ISO 12153:2012-07 (D)

Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Gasschutz von Nickel und Nickellegierungen - Einteilung (ISO 12153:2011); Deutsche Fassung EN ISO 12153:2012

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Einteilung	4
4 Kennzeichen und Anforderungen.....	5
4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess.....	5
4.2 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes	5
4.3 Kennzeichen für den Typ der Fülldrahtelektroden	5
4.4 Kennzeichen für das Schutzgas	5
4.5 Kennziffer für die Schweißposition	5
5 Chemische Analyse.....	5
6 Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißguts.....	10
7 Verfahren zum Runden	10
8 Wiederholungsprüfungen.....	11
9 Technische Lieferbedingungen	11
10 Beispiel für die Bezeichnung	12
Anhang A (informativ) Entsprechende nationale Festlegungen.....	13