DIN EN ISO 3581:2012-04 (D)

Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen - Einteilung (ISO 3581:2003+Cor 1:2008+Amd 1:2011); Deutsche Fassung EN ISO 3581:2012

Inhalt

Seite

Vorwort 3

Einleitung 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Einteilung 5

4 Kennzeichen und Anforderungen 8
4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess 8
4.2 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes 8
4.3 Kurzzeichen für den Umhüllungstyp 8
4.4 Kennziffer für Ausbringen und Stromart 17
4.5 Kennziffer für die Schweißposition 17

5 Chemische Analyse 18

6 Mechanische Prüfungen 18
6.1 Allgemeines 18
6.2 Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen 18
6.3 Lagenfolge 19

7 Kehlnahtprüfung 19

8 Verfahren zum Runden 21

9 Wiederholungsprüfungen 21

10 Technische Lieferbedingungen 21

11 Beispiele für die Bezeichnung 21

Anhang A (informativ) **Umhüllungstypen** 23

Anhang B (informativ) **Hinweise zum Deltaferritgehalt im Schweißgut** 24
B.1 Allgemeines 24
B.2 Wirkungen des Deltaferrits 24
B.3 Zusammenhang zwischen Zusammensetzung und Gefüge 24
B.4 Entstehen von Deltaferrit 24
B.5 Einflüsse der Schweißbedingungen 25
B.6 Einflüsse der Wärmebehandlung 25
B.7 Ermitteln des Deltaferrit-Gehaltes 25
B.8 Ausführen der FN-Messung 26

Literaturhinweise 27