

DIN EN ISO 16834:2012-08 (D)

Schweißzusätze - Drahtelektroden, Drähte, Stäbe und Schweißgut zum
Schutzgasschweißen von hochfesten Stählen - Einteilung (ISO 16834:2012);
Deutsche Fassung EN ISO 16834:2012

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Einteilung	6
4 Kennzeichen und Anforderungen.....	7
4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess.....	7
4.2 Kennzeichen für die Festigkeitseigenschaften und die Bruchdehnung des reinen Schweißgutes	7
4.3 Kennzeichen für die Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes	8
4.4 Kurzzeichen für das Schutzgas	9
4.5 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung der Drahtelektroden, der Drähte und der Stäbe	9
4.6 Kurzzeichen für den Zustand nach Wärmenachbehandlung	9
5 Mechanische Prüfungen	14
5.1 Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur.....	14
5.2 Schweißbedingungen und Raupenfolge.....	15
5.3 Zustand nach Wärmenachbehandlung	16
6 Chemische Analyse.....	16
7 Verfahren zum Runden	17
8 Wiederholungsprüfung	17
9 Technische Lieferbedingungen	17
10 Bezeichnungsbeispiele.....	17
Literaturhinweise.....	20