

# DIN EN ISO 24598:2012-08 (D)

Schweißzusätze - Drahtelektroden, Fülldrahtelektroden und Draht-Pulver-Kombinationen für das Unterpulverschweißen von warmfesten Stählen - Einteilung (ISO 24598:2012); Deutsche Fassung EN ISO 24598:2012

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
Einleitung .....	4
1 Anwendungsbereich .....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Einteilung .....	5
4 Kennzeichen und Anforderungen.....	6
4.1 Allgemeines .....	6
4.2 Kurzzeichen für das Produkt / den Schweißprozess.....	6
4.3 Kennziffern für die Festigkeitseigenschaften des reinen Schweißgutes .....	7
4.4 Kennzeichen für die Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes .....	7
4.5 Kennzeichen für den Typ des Schweißpulvers.....	10
4.6 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung der Massivdrahtelektroden und des reinen Schweißgutes.....	10
5 Mechanische Prüfungen .....	14
5.1 Temperatur für die Vorwärmung, die Zwischenlagen und die Wärmenachbehandlung .....	14
5.2 Schweißbedingungen und Raufenfolge.....	17
6 Chemische Analyse.....	18
7 Verfahren zum Runden .....	18
8 Wiederholungsprüfungen.....	19
9 Technische Lieferbedingungen .....	19
10 Beispiele für die Bezeichnung .....	20
Literaturhinweise.....	22