

DIN EN ISO 14174:2012-05 (D)

Schweißzusätze - Pulver zum Unterpulverschweißen und Elektroschlackeschweißen - Einteilung (ISO 14174:2012); Deutsche Fassung EN ISO 14174:2012

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Einteilung	5
4 Kennzeichen	6
4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess	6
4.2 Kennbuchstabe für die Herstellungsart	6
4.3 Kennzeichen für den Pulvertyp, charakteristische chemische Bestandteile	6
4.4 Kennziffer für die Anwendungen, Pulverklasse	8
4.4.1 Allgemeines	8
4.4.2 Pulverklasse 1	8
4.4.3 Pulverklassen 2 und 2B	8
4.4.4 Pulverklasse 3	8
4.4.5 Pulverklasse 4	8
4.5 Kennziffer für das metallurgische Verhalten	8
4.5.1 Allgemein	8
4.5.2 Bestimmung der Kennziffern für das metallurgische Verhalten	10
4.6 Kennzeichen für die Stromart	11
4.7 Kennzeichen für den diffusiblen Wasserstoffgehalt des reinen Schweißgutes (nur für Pulver der Klasse 1)	11
5 Korngrößenbereich	12
6 Rundungsverfahren	13
7 Wiederholungsprüfungen	13
8 Technische Lieferbedingungen	13
9 Kennzeichnung	13
10 Bezeichnung	14
Anhang A (informativ) Charakteristische chemische Pulverbestandteile — Bestimmung aus der Elementaranalyse	15
Anhang B (informativ) Beschreibung der Pulvertypen	17
Literaturhinweise	20