

DIN EN ISO 14271:2011-12 (D)

Widerstandsschweißen - Vickers-Härteprüfung (Kleinkraft- und Mikrohärtbereich) von Widerstandspunkt-, Buckel- und Rollennahtschweißverbindungen (ISO 14271:2011); Deutsche Fassung EN ISO 14271:2011

| Inhalt | | Seite |
|---|---|--------------|
| Vorwort | | 3 |
| 1 | Anwendungsbereich | 4 |
| 2 | Normative Verweisungen | 4 |
| 3 | Begriffe | 4 |
| 4 | Empfohlene Prüfkräfte für das Prüfen von Widerstandsschweißverbindungen | 4 |
| 5 | Prüfstücke und Lage der Härteeindrücke | 4 |
| 5.1 | Prüfstücke | 4 |
| 5.2 | Lage der Härteeindrücke | 5 |
| 6 | Prüfeinrichtung | 5 |
| 7 | Lage der Härteeindrücke und Prüfverfahren | 7 |
| 7.1 | Auswahl des Prüfverfahrens | 7 |
| 7.2 | Lage der Eindrücke für die Härteprüfung | 7 |
| 7.3 | Prüfverfahren | 8 |
| 7.4 | Bestimmung der Härtewerte | 8 |
| 8 | Prüfbericht | 9 |
| Literaturhinweise | | 10 |
| | | |
| Bilder | | |
| | | |
| Bild 1 — Empfohlene Lage für den Verlauf des Schliffs durch eine praktisch kreisförmige Schweißverbindung | | 5 |
| Bild 2 — Empfohlene Lage für den Verlauf des Schliffs durch eine längliche Schweißverbindung | | 6 |
| Bild 3 — Empfohlene Lagen für den Verlauf des Schliffs durch eine Rollennahtschweißverbindung | | 6 |
| Bild 4 — Anleitung zur Anordnung der Härteeindrücke in Grundwerkstoff, Wärmeeinflusszone und Schweißlinse | | 8 |