DIN EN ISO 25239-4:2012-03 (D)

Rührreibschweißen - Aluminium - Teil 4: Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren (ISO 25239-4:2011); Deutsche Fassung EN ISO 25239-4:2011

Inhalt

Seite

Vorwort 3

Einleitung 4

1 Anwendungsbereich 6

2 Normative Verweisungen 6

3 Begriffe 7

4 Symbole und Abkürzungen 7

5 Entwicklung und Qualifizierung von Schweißverfahren 7
5.1 Allgemeines 7
5.2 Technischer Inhalt einer pWPS 7

6 Qualifizierung auf Grundlage einer Schweißverfahrensprüfung 9
6.1 Allgemeines 9
6.2 Prüfstücke 9
6.3 Untersuchung und Prüfung von Prüfstücken 11
6.4 Geltungsbereich 17
6.5 Bericht über die Qualifizierung eines Schweißverfahrens 17

7 Qualifizierung auf Grundlage einer vorgezogenen Arbeitsprüfung 17
7.1 Allgemeines 17
7.2 Prüfstücke 18
7.3 Untersuchung und Prüfung von Prüfstücken 18
7.4 Geltungsbereich 18
7.5 Bericht über die Qualifizierung eines Schweißverfahrens 18

Anhang A (informativ) **Vorläufige Schweißanweisung** 19

Anhang B (informativ) **Zerstörungsfreie Prüfung** 20

Anhang C (informativ) **S-Biege-Hammerprüfung für Überlappstöße** 21

Anhang D (informativ) **Vordruck für Bericht über die Qualifizierung eines Schweißverfahrens** 23

Literaturhinweise 26