

DIN EN ISO 14341:2011-04 (D)

Schweißzusätze - Drahtelektroden und Schweißgut zum Metall-Schutzgasschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 14341:2010); Deutsche Fassung EN ISO 14341:2011

| Inhalt | Seite |
|--|--------------|
| Vorwort | 3 |
| Einleitung | 4 |
| 1 Anwendungsbereich | 5 |
| 2 Normative Verweisungen | 5 |
| 3 Einteilung | 6 |
| 4 Kennzeichen und Anforderungen | 6 |
| 4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess..... | 6 |
| 4.2 Kennzeichen für Festigkeit und Bruchdehnung des reinen Schweißgutes..... | 7 |
| 4.3 Kennzeichen für die Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes | 7 |
| 4.4 Kurzzeichen für Schutzgase | 8 |
| 4.5 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung der Drahtelektroden | 8 |
| 5 Mechanische Prüfungen | 12 |
| 5.1 Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen | 12 |
| 5.2 Schweißbedingungen und Raupenfolge..... | 13 |
| 5.3 Zustand nach Wärmenachbehandlung | 13 |
| 6 Chemische Analyse | 14 |
| 7 Verfahren zum Runden | 14 |
| 8 Wiederholungsprüfungen | 14 |
| 9 Technische Lieferbedingungen | 14 |
| 10 Beispiele für die Bezeichnung | 15 |