

DIN EN ISO 18274:2011-04 (D)

Schweißzusätze - Draht- und Bandedelektroden, Massivdrähte und -stäbe zum Schmelzschweißen von Nickel und Nickellegierungen - Einteilung (ISO 18274:2010); Deutsche Fassung EN ISO 18274:2010

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Einteilung	5
4 Kennzeichen und Anforderungen.....	5
4.1 Kurzzeichen für die Produktform.....	5
4.2 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung.....	5
5 Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes.....	13
6 Chemische Analyse.....	13
7 Rundungsregel	13
8 Wiederholungsprüfung	13
9 Technische Lieferbedingungen	13
10 Bezeichnung	14
Anhang A (informativ) Beschreibung und Anwendungen von Schweißzusatzlegierungen	15
A.1 Allgemeines	15
A.2 Nickel	15
A.3 Nickel – Kupfer	15
A.4 Nickel – Chrom	15
A.5 Nickel – Chrom – Eisen.....	16
A.6 Nickel – Molybdän	18
A.7 Nickel – Chrom – Molybdän	19
A.8 Nickel – Chrom – Kobalt	21
A.9 Nickel – Chrom – Wolfram	22
Anhang B (informativ) System zur Bezeichnung von Schweißzusätzen	23
Anhang C (informativ) Entsprechende nationale Einteilungen und typische Werte für die Zugfestigkeit des Schweißgutes.....	24
Literaturhinweise	26