

DIN EN ISO 14921:2011-04 (D)

Thermisches Spritzen - Vorgehen für das Anwenden thermischer Spritzschichten für Bauteile im Maschinenbau (ISO 14921:2010); Deutsche Fassung EN ISO 14921:2010

| Inhalt | Seite |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| Vorwort | 3 |
| Einleitung | 4 |
| 1 Anwendungsbereich | 5 |
| 2 Normative Verweisungen | 5 |
| 3 Begriffe | 5 |
| 4 Berücksichtigung der Bauteil- und Schichtkonstruktion | 5 |
| 4.1 Allgemeines | 5 |
| 4.2 Voruntersuchungen im Falle einer Reparatur | 6 |
| 4.3 Bauteilwerkstoff | 6 |
| 4.4 Schicht | 6 |
| 5 Vorbereitende mechanische Bearbeitung durch Drehen, Fräsen oder Schleifen | 7 |
| 6 Abdeckung | 7 |
| 7 Verfahren zur Oberflächenvorbereitung | 7 |
| 8 Thermisches Spritzen | 8 |
| 9 Prüfung nach dem Spritzen | 8 |
| 10 Versiegeln | 8 |
| 11 Nachbehandeln | 8 |
| 12 Abschlussprüfung | 9 |
| 13 Dokumentation | 9 |
| Anhang A (informativ) Flussdiagramm zur Beurteilung der Eignung zum thermischen Spritzen | 10 |
| Anhang B (informativ) Prüfliste zur Hilfe bei der Bestimmung des am besten geeigneten Beschichtungssystems für den vorgesehenen Zweck | 11 |
| Anhang C (informativ) Bericht über das angewandte thermische Spritzverfahren | 12 |
| Literaturhinweise | 15 |