

DIN EN ISO 17633:2011-03 (D)

Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden und Füllstäbe zum Metall-Lichtbogenschweißen mit und ohne Gasschutz von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen - Einteilung (ISO 17633:2010); Deutsche Fassung EN ISO 17633:2010

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Einteilung	6
4 Kennzeichen und Anforderungen.....	7
4.1 Kurzzeichen für das Produkt.....	7
4.2 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes	7
4.3 Kennzeichen für den Typ der Fülldrahtelektroden	18
4.4 Kennzeichen für das Schutzgas	18
4.5 Kennzeichen für die Schweißposition.....	18
5 Mechanische Prüfungen.....	19
5.1 Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen	19
5.2 Lagenfolge	20
6 Chemische Analyse.....	20
7 Kehlnahtprüfung.....	21
8 Verfahren zum Runden	22
9 Wiederholungsprüfungen.....	22
10 Technische Lieferbedingungen	23
11 Beispiele für die Bezeichnung	23
Anhang A (informativ) Vergleichstabelle für die Legierungsbezeichnung nach Nennzusammensetzung und Legierungstyp.....	24
Anhang B (informativ) Beschreibung der Typen der Füllung — Einteilung nach der Nennzusammensetzung	25
Anhang C (informativ) Beschreibung der Typen der Fülldrahtelektroden und Füllstäbe — Einteilung nach dem Legierungstyp	26
Anhang D (informativ) Hinweise zum Deltaferritgehalt im Schweißgut	27
Literaturhinweise.....	30