DIN EN ISO 14171:2011-01 (D)

Schweißzusätze - Massivdrahtelektroden, Fülldrahtelektroden und Draht-Pulver-Kombinationen zum Unterpulverschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO 14171:2010); Deutsche Fassung EN ISO 14171:2010

Inhalt

Seite

Vorwort 3

Einleitung 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Einteilung 6

4 Kennzeichen und Anforderungen 7
4.1 Kurzzeichen für den Schweißprozess 7
4.2 Kennziffern für die Festigkeitseigenschaften 7
4.2.1 Mehrlagenschweißen 7
4.2.2 Lage/Gegenlage-Schweißungen 8
4.3 Kennzeichen für die Eigenschaften der Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes oder der Lage/Gegenlage-Schweißverbindung 9
4.4 Kennzeichen für den Schweißpulvertyp 10
4.5 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung 10
4.5.1 Massivdrahtelektroden 10
4.5.2 Fülldrahtelektroden-Pulver-Kombinationen 10
4.6 Kurzzeichen für den Wasserstoffgehalt im Schweißgut 16

5 Mechanische Prüfungen 16
5.1 Mehrlagenschweißen 16
5.2 Lage/Gegenlage-Schweißen 18

6 Chemische Analyse 18

7 Rundungsverfahren 19

8 Wiederholungsprüfungen 19

9 Technische Lieferbedingungen 19

10 Beispiele für die Bezeichnung 19