DIN EN ISO 14920:1999-03 (D)

Thermisches Spritzen - Spritzen und Einschmelzen thermisch gespritzter Schichten von selbstfließenden Legierungen (ISO 14920:1999); Deutsche Fassung EN ISO 14920:1999

Inhalt

Seite

Vorwort 3
1 Anwendungsbereich 4
2 Normative Verweisungen 4
3 Berücksichtigung der Konstruktion 4
3.1 Substrat (Grundwerkstoff) 4
4 Auswahl der selbstfließenden Legierung 4
4.1 Wahl 4
4.2 Zusammensetzung 4
4.3 Fertigbearbeitung 5
5 Vorbereitung des Bauteils 5
5.1 Einleitung 5
5.2 Verfahren der Oberflächenvorbereitung 5
5.3 Reinheit 6
6 Verfahren 6
6.1 Spritzen bei gleichzeitigem Einschmelzen 6
6.2 Spritzen und anschließendes Einschmelzen 6
6.3 Spritztechnik 6
7 Lieferbedingungen und Qualitätsanforderungen für das Pulver 7
7.1 Chemische Zusammensetzung 7
7.2 Pulverteilchen-Größenbereich (siehe 6.2.2) 7
7.3 Lieferbedingungen 7
7.4 Bescheinigung 8
7.5 Härte 8
Anhang A (informativ) Richtwerte für die ungefähre Härte der eingeschmolzenen Schicht, siehe Tabelle A.1 9
Anhang ZA (informativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen 10