

DIN EN ISO 14920:1999-03 (D)

Thermisches Spritzen - Spritzen und Einschmelzen thermisch gespritzter Schichten von selbstfließenden Legierungen (ISO 14920:1999); Deutsche Fassung EN ISO 14920:1999

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Berücksichtigung der Konstruktion	4
3.1 Substrat (Grundwerkstoff)	4
4 Auswahl der selbstfließenden Legierung	4
4.1 Wahl	4
4.2 Zusammensetzung	4
4.3 Fertigbearbeitung	5
5 Vorbereitung des Bauteils	5
5.1 Einleitung	5
5.2 Verfahren der Oberflächenvorbereitung	5
5.3 Reinheit	6
6 Verfahren	6
6.1 Spritzen bei gleichzeitigem Einschmelzen	6
6.2 Spritzen und anschließendes Einschmelzen	6
6.3 Spritztechnik	6
7 Lieferbedingungen und Qualitätsanforderungen für das Pulver	7
7.1 Chemische Zusammensetzung	7
7.2 Pulverteilchen-Größenbereich (siehe 6.2.2)	7
7.3 Lieferbedingungen	7
7.4 Bescheinigung	8
7.5 Härte	8
Anhang A (informativ) Richtwerte für die ungefähre Härte der eingeschmolzenen Schicht, siehe Tabelle A.1	9
Anhang ZA (informativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen	10