

DIN EN ISO 14344:2010-06 (D)

Schweißzusätze - Beschaffung von Schweißzusätzen (ISO 14344:2010); Deutsche Fassung EN ISO 14344:2010

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Begriffe	4
3 Identifizierung	5
3.1 Allgemeines	5
3.2 Schmelzen-Nummer	5
3.3 Kontrollierte chemische Zusammensetzung	5
3.4 Umhüllungsmischung	6
3.5 Füllstoffe	6
3.6 Pulver zum Unterpulverschweißen	6
4 Einteilung der Fertigungseinheit	7
4.1 Massivdrähte, Massivbänder, Massivstäbe und Schweißzusatz-Einlegestreifen	7
4.1.1 Klasse S1	7
4.1.2 Klasse S2	7
4.1.3 Klasse S3	7
4.1.4 Klasse S4	7
4.2 Fülldrahtelektroden und Füllstäbe	7
4.2.1 Klasse T1	7
4.2.2 Klasse T2	7
4.2.3 Klasse T3	7
4.2.4 Klasse T4	8
4.3 Umhüllte Stabelektroden	8
4.3.1 Klasse C1	8
4.3.2 Klasse C2	8
4.3.3 Klasse C3	8
4.3.4 Klasse C4	8
4.3.5 Klasse C5	8
4.4 Pulver zum Unterpulverschweißen	8
4.4.1 Klasse F1	8
4.4.2 Klasse F2	8
5 Prüfumfang	9
5.1 Allgemeines	9
5.2 Prüfstufe 1	9
5.3 Prüfstufe 2	9
5.4 Prüfstufe 3	9
5.5 Prüfstufe 4	9
5.6 Prüfstufe 5	10
5.7 Prüfstufe 6	10
6 Bescheinigung	11
6.1 Allgemeines	11
6.2 Bescheinigung durch den Hersteller	11
6.3 Bescheinigung durch einen zwischengeschalteten Lieferanten	11
6.4 Bescheinigung durch einen Dritten	11
Literaturhinweise	12