

# DIN EN ISO 14343:2010-04 (D)

Schweißzusätze - Drahtelektroden, Bandelektroden, Drähte und Stäbe zum Lichtbogenschweißen von korrosionsbeständigen und hitzebeständigen Stählen - Einteilung (ISO 14343:2009); Deutsche Fassung EN ISO 14343:2009

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
1 Anwendungsbereich .....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Begriffe .....	4
4 Klassifizierung .....	5
5 Werkstoffe und Aufbau .....	5
6 Maße.....	5
6.1 Innendurchmesser und Toleranzen.....	5
6.2 Konzentrizität.....	5
6.3 Toleranzen für die Länge.....	5
6.4 Mindestdicke der Innenschicht und der Außenschicht.....	5
7 Physikalische Eigenschaften .....	6
7.1 Gummimischungen .....	6
7.2 Fertiger Schlauch .....	7
8 Kennzeichnung.....	7
Vorwort .....	3
Einleitung .....	4
1 Anwendungsbereich .....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe .....	5
4 Einteilung .....	6
4.1 Allgemeines .....	6
4.2 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess .....	6
4.2A Einteilung nach der Nennzusammensetzung .....	6
4.2B Einteilung nach dem Legierungstyp.....	6
4.3 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung.....	6
5 Eigenschaften des reinen Schweißgutes .....	16
6 Chemische Analyse.....	16
7 Verfahren zum Runden .....	16
8 Wiederholungsprüfung .....	16
9 Technische Lieferbedingungen .....	16
10 Beispiele für die Bezeichnung .....	17
Anhang A (informativ) Erwartete Mindestfestigkeitseigenschaften des reinen Schweißgutes.....	18
Literaturhinweise.....	22