

# DIN EN ISO 15011-3:2010-03 (D)

**Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren -  
Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen - Teil 3: Bestimmung der  
Emissionsrate von Ozon beim Lichtbogenschweißen (ISO 15011-3:2009); Deutsche  
Fassung EN ISO 15011-3:2009**

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>Einleitung</b> .....	<b>4</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>5</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>5</b>
<b>3 Begriffe</b> .....	<b>5</b>
<b>4 Prinzip</b> .....	<b>5</b>
<b>5 Einrichtungen und Werkstoffe</b> .....	<b>6</b>
<b>6 Prüfverfahren</b> .....	<b>9</b>
<b>6.1 Auswahl der Schweißverfahren</b> .....	<b>9</b>
<b>6.2 Aufbau der Prüfeinrichtung</b> .....	<b>9</b>
<b>6.3 Probeversuche</b> .....	<b>10</b>
<b>6.4 Prüfen der Emissionsrate</b> .....	<b>11</b>
<b>7 Berechnung und Aufzeichnung der Ergebnisse</b> .....	<b>11</b>
<b>Anhang A (informativ) Anmerkungen zu den Einrichtungen</b> .....	<b>12</b>
<b>Anhang B (informativ) Beispiele für Schweißparameter zum Prüfen der Ozonemissionsrate</b> .....	<b>14</b>
<b>Anhang C (normativ) Prüfverfahren</b> .....	<b>17</b>
<b>Anhang D (normativ) Berechnung der durchschnittlichen stabilen Ozonkonzentration</b> .....	<b>18</b>
<b>Anhang E (normativ) Prüfbericht</b> .....	<b>20</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>21</b>