DIN EN ISO 15011-2:2010-03 (D)

Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen - Teil 2: Bestimmung der Emissionsraten von Kohlenmonoxid (CO), Kohlendioxid (CO<(Index)2>), Stickstoffmonoxid (NO) und Stickstoffdioxid (NO<(Index)2>) beim Lichtbogenschweißen, Schneiden und Fugenhobeln (ISO 15011-2:2009); Deutsche Fassung EN ISO 15011-2:2009

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

Einleitung ... 4

1 Anwendungsbereich ... 5

2 Normative Verweisungen ... 5

3 Begriffe ... 5

4 Kurzbeschreibung ... 5

5 Einrichtungen und Werkstoffe ... 6

6 Prüfverfahren ... 8
6.1 Auswahl der Schweißverfahren ... 8
6.2 Aufbau der Prüfeinrichtung ... 8
6.3 Blindversuche ... 9
6.4 Lichtbogenhandschweißen ... 9
6.5 Verfahren mit Endlos-Draht und WIG-Autogen-Schweißen ... 10
6.6 Schneiden und Fugenhobeln ... 11

7 Berechnung und Aufzeichnung der Ergebnisse ... 12

Anhang A (informativ) **Mögliche Gestaltungen von Hauben** ... 13

Anhang B (informativ) **Anmerkungen zu den Einrichtungen** ... 15

Anhang C (informativ) **Schweißparameter für Schutzgasschweißen** ... 17

Anhang D (normativ) **Prüfverfahren** ... 20

Anhang E (normativ) **Berechnung der durchschnittlichen stabilen Gaskonzentration** ... 21

Anhang F (normativ) **Prüfbericht** ... 22

Literaturhinweise ... 23