

# DIN EN ISO 15011-2:2010-03 (D)

**Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren - Laborverfahren zum Sammeln von Rauch und Gasen - Teil 2: Bestimmung der Emissionsraten von Kohlenmonoxid (CO), Kohlendioxid (CO<sub>2</sub>), Stickstoffmonoxid (NO) und Stickstoffdioxid (NO<sub>2</sub>) beim Lichtbogenschweißen, Schneiden und Fugenhobeln (ISO 15011-2:2009); Deutsche Fassung EN ISO 15011-2:2009**

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>Einleitung</b> .....	<b>4</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>5</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>5</b>
<b>3 Begriffe</b> .....	<b>5</b>
<b>4 Kurzbeschreibung</b> .....	<b>5</b>
<b>5 Einrichtungen und Werkstoffe</b> .....	<b>6</b>
<b>6 Prüfverfahren</b> .....	<b>8</b>
<b>6.1 Auswahl der Schweißverfahren</b> .....	<b>8</b>
<b>6.2 Aufbau der Prüfeinrichtung</b> .....	<b>8</b>
<b>6.3 Blindversuche</b> .....	<b>9</b>
<b>6.4 Lichtbogenhandschweißen</b> .....	<b>9</b>
<b>6.5 Verfahren mit Endlos-Draht und WIG-Autogen-Schweißen</b> .....	<b>10</b>
<b>6.6 Schneiden und Fugenhobeln</b> .....	<b>11</b>
<b>7 Berechnung und Aufzeichnung der Ergebnisse</b> .....	<b>12</b>
<b>Anhang A (informativ) Mögliche Gestaltungen von Hauben</b> .....	<b>13</b>
<b>Anhang B (informativ) Anmerkungen zu den Einrichtungen</b> .....	<b>15</b>
<b>Anhang C (informativ) Schweißparameter für Schutzgasschweißen</b> .....	<b>17</b>
<b>Anhang D (normativ) Prüfverfahren</b> .....	<b>20</b>
<b>Anhang E (normativ) Berechnung der durchschnittlichen stabilen Gaskonzentration</b> .....	<b>21</b>
<b>Anhang F (normativ) Prüfbericht</b> .....	<b>22</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>23</b>