

# DIN EN ISO 15609-4:2009-10 (D)

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe -  
Schweißanweisung - Teil 4: Laserstrahlschweißen (ISO 15609-4:2009); Deutsche  
Fassung EN ISO 15609-4:2009

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
1 Anwendungsbereich .....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Begriffe .....	4
4 Technischer Inhalt der Schweißanweisung (WPS) .....	6
4.1 Allgemeines .....	6
4.2 Schweißprozess .....	6
4.3 Hersteller .....	6
4.4 Verwendete Einrichtungen .....	6
4.5 Grundwerkstoffe .....	8
4.6 Zusatzwerkstoff(e) oder andere Hilfsstoffe .....	8
4.7 Gestaltung der Verbindung .....	8
4.8 Schweißnaht- und Oberflächenvorbereitung .....	8
4.9 Spannvorrichtungen .....	8
4.10 Schweißposition .....	8
4.11 Schweißbadsicherung .....	9
4.12 Schweißfolge .....	9
4.13 Schweißparameter .....	9
4.14 Vorwärmen und Nachwärmen .....	10
4.15 Bearbeitungen nach dem Schweißen .....	10
Anhang A (informativ) Beispiele von Schweißanweisungen (WPS) .....	11
A.1 Laserstrahlschweißen .....	11
A.2 Laserstrahlstrahlauftragschweißen .....	13
Literaturhinweise .....	16