

DIN EN 1011-1:2009-07 (D)

Schweißen - Empfehlungen zum Schweißen metallischer Werkstoffe - Teil 1: Allgemeine Anleitungen für das Lichtbogenschweißen; Deutsche Fassung EN 1011-1:2009

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Grundlagen	6
4.1 Allgemeines	6
4.2 Wesentliche Informationen für die Fertigung.....	6
4.3 Fehler und Korrekturmaßnahmen	7
5 Anforderungen an die schweißtechnische Fertigung	7
5.1 Einrichtungen und Geräte	7
5.2 Arbeitsplatz	7
5.3 Personal	7
5.4 Schweißprozesse	8
5.5 Untervergabe	8
6 Grundwerkstoffe und Schweißzusätze	8
6.1 Lagerung und Handhabung	8
6.2 Werkstoff-Prüfbescheinigungen.....	9
7 Planung	9
7.1 Informationen in Zeichnungen.....	9
7.2 Zusammenstellen zum Schweißen	9
7.3 Anlauf- und Auslaufstücke.....	9
7.4 Aufbauhilfsmittel	9
7.5 Durchführbarkeit von Fertigung und Prüfung.....	10
7.6 Schweißanweisung	10
7.7 Schweißfolge	10
8 Schweißtechnische Fertigung	10
8.1 Schweißvorschriften	10
8.2 Nahtvorbereitung und Reinigung der Oberfläche.....	10
8.3 Vorwärmen	11
8.4 Lichtbogenzündung	11
8.5 Heftschweißungen.....	11
8.6 Schweißraupenfolge	11
8.7 Wärmeeinbringung.....	11
8.8 Schutz vor Oxidation.....	12
8.9 Unregelmäßigkeiten	12
8.10 Rückverfolgbarkeit.....	13
9 Beseitigung von Verzug oder Eigenspannungen	13
10 Wärmebehandlung nach dem Schweißen	13
11 Oberflächenreinigung und -behandlung.....	13
12 Überwachung und Dokumentation.....	13
Literaturhinweise.....	14

